



ISO 9001, 14001인증

최신시설 · 최고기술 · 최상제품

승인지명원


합성수지제 힘(가요)전선관 

파상형 경질 폴리에틸렌 전선관 



2013년 대통령 표창 수상

2017년 대통령 표창 수상

 KS표시 허가업체

벤처기업

ISO 9001 품질경영시스템, ISO 14001 환경경영시스템 인증
산업자원부 기술표준원 품질경쟁력 우수 50대 기업선정



영진산업(주)

YOUNGJIN Industrial Co., Ltd.

| 인사말 |

안녕하십니까. 영진산업(주) 대표이사 조광현입니다.

당사는 ‘최고에 도전하는 영진’, ‘고객과 함께하는 영진’, ‘미래를 창조하는 영진’ 이라는 목표 아래 1992년 회사를 설립하고 지중선 보호관인 원형 합성수지 파형관, 나선형 합성수지 파형관, 통신선 보호관인 COD관 SCD관, 전선보호관인 CD관(합성수지제가요전선관)을 제조 하는 회사로 동업종에서만 27년 이상을 연구개발 및 품질경영에 심혈을 기울여 왔습니다.

당사는 ‘고객만족 초일류 기업 영진’ 이라는 슬로건 아래 전 임직원이 일치단결하여 품질혁신에 매진하였으며 그 결과 산업자원부 기술표준원으로부터 ‘품질 경쟁력 우수 50대 기업’ 으로 선정되었고 회사를 모범적으로 경영하여 타 기업에 귀감이 되어 ‘대통령표창 2회’, ‘지식경제부장관 표창’, ‘중소기업청장 표창’ 등 많은 표창을 수상하게 되었습니다.

앞으로 더욱 전력투구하여 품질향상과 고객만족경영에 보다 많은 노력을 경주해 회사 발전은 물론 세계일품 기업을 이루고자 하오니 많은 성원 부탁드립니다.



대표이사 조 광 현



| 회사연혁 |

- 1992. 09 영진산업 설립
 - 1992. 11 한국전력공사 납품자격 취득
 - 1993. 02 KS인증 획득-파상형경질 PE 전선관
 - 1995. 04 KS인증 획득-합성수지제 휨(가요)전선관[파부관 및 평활관]
 - 1999. 02 ISO 9001 품질경영시스템 인증
 - 1999. 08 산업자원부 기술표준원 품질 경쟁력 우수 50대 기업 선정
 - 1999. 12 김천시 중소기업 대상 수상
 - 2000. 01 영진산업 주식회사 법인 전환
 - 2001. 06 한국플라스틱 표준표시 인증획득
 - 2005. 03 김천 세무서 모범 납세자 표창
 - 2007. 06 기술혁신형 중소기업(INNO-BIZ)기업 선정
 - 2008. 05 중소기업청장상 수상
 - 2008. 06 벤처기업 선정
 - 2010. 05 지식경제부 장관상 수상
 - 2011. 02 중소기업중앙회장상 수상
 - 2013. 05 대통령 표창 수상
 - 2015. 02 SCD관 한국통신(KT) 납품업체 등록
 - 2015. 03 ISO 14001 환경경영시스템 인증
 - 2015. 04 통신관 제조장치 (광통신케이블 보호관 제조장치) COD관 특허 등록
 - 2015. 09 지중선로 보호관 특허 등록
 - 2016. 02 중소기업청장상 수상
 - 2016. 10 통신선용 보호관 특허 등록
 - 2016. 11 주름관용 연결부재 특허 등록
 - 2017. 12 대통령 표창 수상
 - 2019. 08 COD 일체형 제조 설비 설치
 - 2021. 08 김천시로부터 8월의 기업 선정
-

| 승인 지명원 |

- 수 신 :
- 참 조 :
- 공사명 :

귀사의 무궁한 발전을 기원합니다.

폐사는 귀사의 상기 공사에 참여하고자 승인지명원을 제출하오니
심의 하시어 검토 후 폐사를 선정하여 주시기 바랍니다.

년 월 일



대표이사 조 광 현



| 목 차 |

- 6. 합성수지제 휨(가요) 난연전선관(CD)
- 7. 파상형 경질 폴리에틸렌 전선관(FEP) 카다록
(원형 합성수지 파형관 및 나선형 합성수지 파형관)
- 8. COD 통신관 카다록
- 14. SCD 광통신 보호용 내관 카다록
- 16. 사업자등록증
- 17. 공장등록증
- 18. KS 인증
- 20. ISO 인증
- 22. 상 훈
- 25. 합성수지제 휨(가요)전선관 공인기관 시험성적서
- 30. 합성수지제 휨(가요)전선관 제품검사 성적서
- 35. 합성수지제 휨(가요)전선관 납품실적
- 38. 파상형 경질 폴리에틸렌 전선관 공인기관 시험성적서
(원형 합성수지 파형관 포함)
- 39. 파상형 경질 폴리에틸렌 전선관 제품검사 성적서
- 46. 파상형 경질 폴리에틸렌 전선관 납품실적
(원형 합성수지 파형관 포함)
- 47. COD 통신관 공인기관 시험성적서
- 49. COD 통신관 제품검사 성적서
- 53. COD 통신관 납품실적
- 54. SCD 광통신 보호용 내관 공인기관 시험성적서
- 55. SCD 광통신 보호용 내관 제품검사 성적서
- 56. SCD 광통신 보호용 내관 납품실적

합성수지제 힘(가요) 난연전선관(CD)



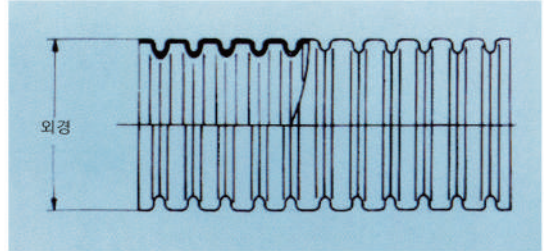
KSC 8454
허가번호 제11789호

영진 난연CD관



- ※ 1. 흑, 적, 황, 녹, 청, 회, 백 7가지 색상으로 생산함.
- 2. 상기의 칼라 및 길이를 당사와 협의 별도 생산 가능합니다.

구조도

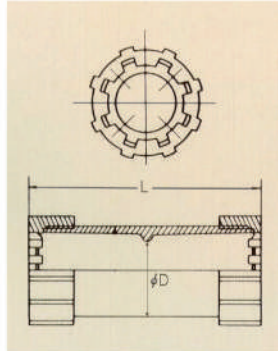


표준규격

호 칭	내경(mm)	외경(mm)		길이(m)
		기본치수	허용치수	
CD-16	16±0.3	21.0	±0.3	100
CD-22	22±0.5	27.5	±0.5	100
CD-28	28±0.5	34.0	±0.5	50
CD-36	36±0.5	42.0	±0.5	50
CD-42	42±0.5	48.0	±0.5	50

영진 난연CD관용 카프링(Coupling)

CD관 상호의 연결에 사용합니다. 고정방법은 콘넥타와 동일합니다.



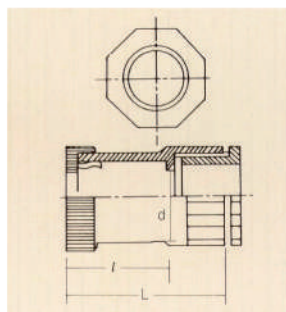
규격

단위 : mm

품 명	적용전선관	φ D	L
YJ-CD16	CD16	16	53
YJ-CD22	CD22	22	69
YJ-CD28	CD28	28	85
YJ-CD36	CD36	36	85
YJ-CD42	CD42	42	119

영진 난연CD관용 콘넥타(Connector)

콘넥타와 동일하나, 단 BOX내의 공간이 넓어 절연성이 우수하며 배선기구 취부시 나사볼트가 LOCK NUT에 닿지 않고 BOX내의 구멍이 φ 16, φ 22겸용으로 사용할 수 있습니다.



규격

단위 : mm

품 명	적용전선관	L	ℓ	d
YJ-CD16	CD16	45	25	16
YJ-CD22	CD22	53	33	22
YJ-CD28	CD28	66	41	28
YJ-CD36	CD36	70	44	36
YJ-CD42	CD42	88	59	42

파상형 경질 폴리에틸렌 전선관(FEP)



KSC 8455
허가번호 제9773호

(원형 및 나선형 포함)



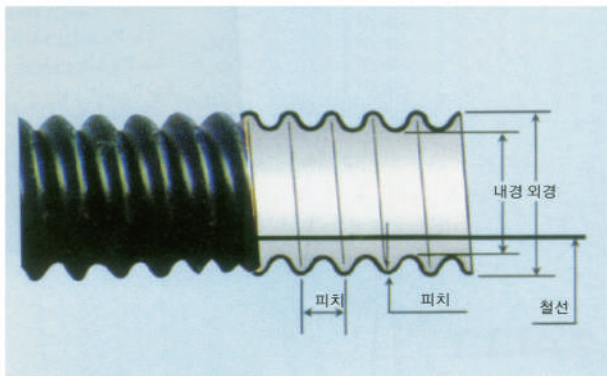
영진 FEP 지중전선관은 30φ ~ 200φ 까지 다양하게 공급됩니다.

특징

- 마음대로 굴곡된다.**
자유자재로 굴곡되므로 장애물에 대한 우회시공이 용이하다.
- 단위 길이가 같다.**
관로의 단위 길이가 길어서 접속 연결부분이 적으므로 인력 절감과 공기의 단축을 기할 수 있다.
- 가볍다.**
재질이 매우 가벼운 폴리에틸렌이므로 다른 관보다 훨씬 가벼워서 운반 및 매설 작업이 쉽다.
- 압력에 강하다.**
파상형으로 관파상의凸 두께가 두터워 편평압축 강도가 강하여 매설후 어떠한 하중에도 변형되지 않는다.
- 내구성이 우수하다.**
내약품성이 우수하며, 내후·내식성도 극히 양호하여 반영구적이다.
- 지반침하에도 안전하다.**
가소성(Plasticity)이 좋고 내압강도가 강하므로 지진, 지반침하에도 안전하다.
- 케이블 인입이 용이하다.**
마찰계수가 적고 미리 철선이 들어있어서 케이블 인입이 용이하다.
- 공사비가 크게 절감된다.**
영진 FEP 파이프는 작업능률을 향상하여 공사비를 대폭 절감할 뿐 아니라 KS승인제품으로 매설후 영구히 안전성을 유지하므로 경제적 가치가 매우 크다.

규격

구조도



표준규격

규격(mm)	내경(mm)	외경(mm)	피치(mm)	길이(m)
30 φ	30±2.0	40±2.0	10±0.5	100
40 φ	40±2.0	53.5±2.0	13±0.8	100
50 φ	50±2.5	64.5±2.5	17±1.0	100
65 φ	65±2.5	84.5±2.5	21±1.0	100
80 φ	80±3.0	105±3.0	25±1.0	100
100 φ	100±4.0	130±4.0	30±1.0	60, 100
125 φ	125±4.0	160±4.0	38±1.0	50
150 φ	150±4.0	188±4.0	45±1.5	40, 50
175 φ	175±4.0	230±4.0	55±1.5	30
200 φ	200±4.0	260±4.0	60±1.5	30

COD 통신관

CORRUGATED OPTICAL DUCT CONSTRUCTURE _ COD 통신관의 구조

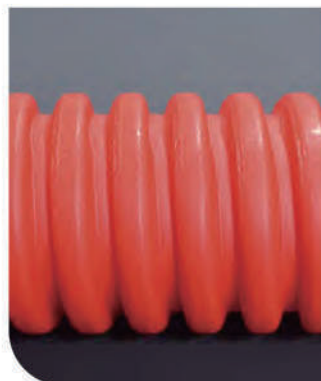
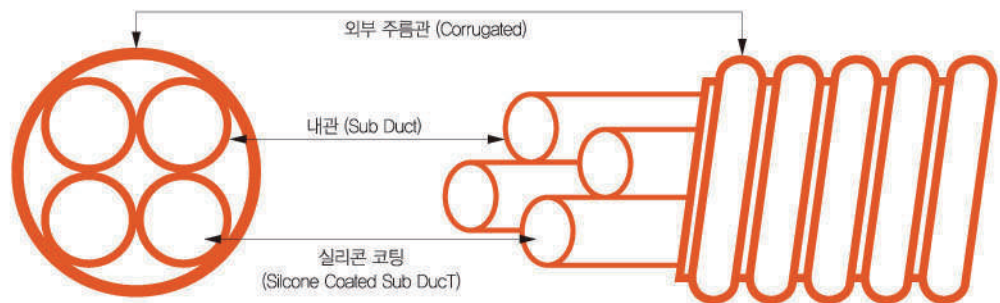
YOUNGJIN fully understands that the most prior value of clients is just qualities, and the key target of YOUNGJIN is that our customers are perfectly satisfied with our quality.

강한 내 충격성 간편한 시공으로 공사 기간 단축

COD 관이란?

영진산업의 COD(내 외관 일체형 광케이블 보호관)는 품질 및 생산성이 향상된 특허발명품으로 기존의 케이블 포설 방식인 외관 작업 후 내관을 삽입하는 작업의 불편함을 최소화 하는 내외관 일체형으로 형성 되어 있으며, HDPE(고밀도 폴리 에틸렌)의 재질과 파상형의 구조는 동절기 파손 및 토압에 강하여 타 관종의 광케이블 보호관에 비하여 시공성 및 안정성이 탁월합니다. 또한 폴리에틸렌의 특성중의 하나인 깨어짐 없는 연성 이므로 굴곡 구간에서의 시공성이 우월합니다.

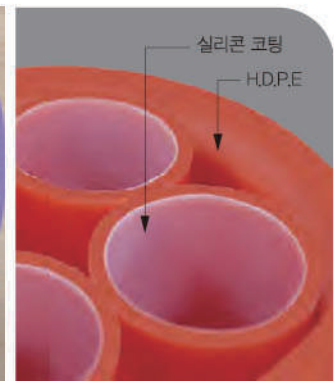
COD 구조



▶외관
파상형(Corrugated) 구조로서 외
압 강도 및 굴곡성이 우수



▶내관
다공관으로 3공 이상의 구조
로 형성





▶실리콘 코팅
내관의 내부 표면에 실리콘 코팅
을 하여 케이블 삽입시 마찰을 최
소화함

CORRUGATED OPTICAL DUCT FEATURE_ **COD 통신관의 특징**

YOUNGJIN fully understands that the most prior value of clients is just qualities, and the key target of YOUNGJIN is that our customers are perfectly satisfied with our quality.

강한 내 충격성 간편한 시공으로 공사 기간 단축

재질 및 강도

- H.D.P.E.(High Density Polyethylene)로 충격에 강하며 특히 동절기에 파손이 없음.
- 외부 요철 ()형으로 강도가 강하여 토압에 의한 변형이 없음.
- 내·외부 일체형 외부 요철 ()관이므로 시공매립 후 관 길이의 신장 또는 수축이 적음.

특징

- 1 Roll은 최대 500m로 생산되며, 연결부 없이 맨홀과 맨홀 사이를 직접 연결 시공
- 내·외부 일체형 제품임으로 단일 공정으로 시공되어 내관 시공의 번거로움이 없어 공사 기간 단축
- 내관의 내측면이 실리콘으로 코팅이 되어 케이블 입선시 저항이 감소되어 케이블 포설 작업이 용이
- 연약지반 및 지하수의 유동이 있는 지반에서 더욱 효과가 큼.
- 산악 및 터널 구간의 시공에도 효과가 좋음.

물성

- 본 제품의 기계적, 화학적 성능은 아래표와 같고 특성 및 성능 시험은 상온 및 상습에서 행함

구분	시험명	성능	관련자료
시험항목	인장강도	2000N/cm ² 이상	KSC8455 : 2005
	압축강도	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고, 시료 바깥지름 변형률이 3.5% 이하이어야 한다	KSC8455 : 2005
	절연내력	2,000V에서 15분간 견딜 것	KSC8454 : 2006
	절연저항	100MΩ 이상	KSC8454 : 2006
	충격	갈라짐 또는 깨짐이 생기지 않아야 한다	KSC8455 : 2005
	휨성능	실금 또는 갈라짐이 없어야 한다	KSC8454 : 2006
화학적성능	내약품성 시험	염화나트륨 용액에 의한 무게 변화 (g/m ²)±0.5 이내	KSC8455 : 2005
		황산용액에 의한 무게 변화 (g/m ²)±0.5 이내	KSC8455 : 2005
		질산 용액에 의한 무게 변화 (g/m ²)±1.0 이내	KSC8455 : 2005
		수산화나트륨 용액에 의한 무게 변화 (g/m ²)±0.5 이내	KSC8455 : 2005
		에틸알콜 용액에 의한 무게 변화 (g/m ²)±4.0 이내	KSC8455 : 2005

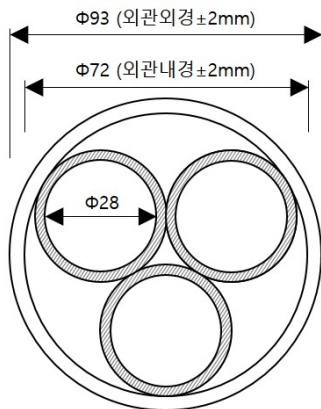


COD 통신관

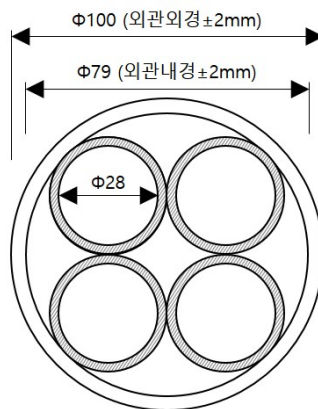
CORRUGATED OPTICAL DUCT STANDARD _ COD 통신관의 규격

YOUNGJIN fully understands that the most prior value of clients is just qualities, and the key target of YOUNGJIN is that our customers are perfectly satisfied with our quality.

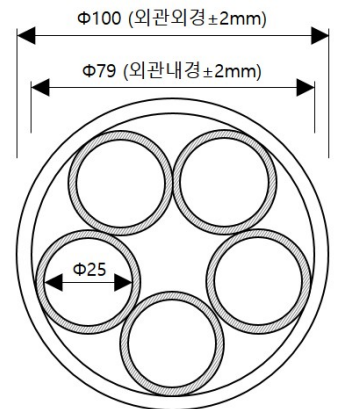
현장 여건에 따른 다양한 규격생산, 한번의 시공으로 작업완료



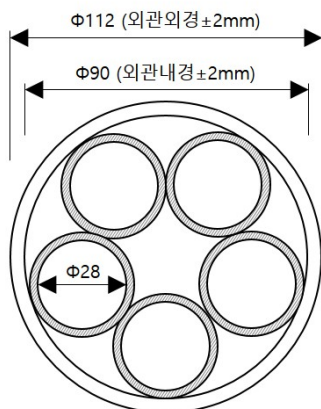
▲ 28mm x 3공



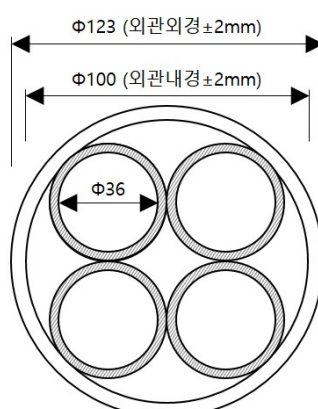
▲ 28mm x 4공



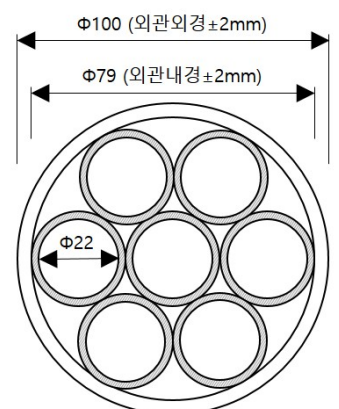
▲ 25mm x 5공



▲ 28mm x 5공



▲ 36mm x 4공



▲ 22mm x 7공

제품 규격

(단위 : mm)

규격	내관			외관			비고
	내경	외경	호칭	내경	외경	피치	
28mm x 3공	28.0±1.0	33.0±1.0	80	72.0±2.0	93.0±2.0	25.0±1.0	
28mm x 4공	28.0±1.0	33.0±1.0	80	79.0±2.0	100.0±2.0	25.0±1.0	
25mm x 5공	25.0±1.0	29.6±0.5	80	79.0±2.0	100.0±2.0	25.0±1.0	
22mm x 7공	22.0±1.0	26.6±1.0	80	79.0±2.0	100.0±2.0	25.0±1.0	
28mm x 5공	28.0±1.0	33.0±1.0	100	90.0±2.0	112.0±2.0	25.0±1.0	
36mm x 3공	36.0±1.0	42.0±1.0	100	90.0±2.0	112.0±2.0	25.0±1.0	
36mm x 4공	36.0±1.0	42.0±1.0	100	100.0±2.0	123.0±2.0	25.0±1.0	

* 타 규격도 협의 생산 가능

CORRUGATED OPTICAL DUCT SEAMED PIPE_ COD 이음관

YOUNGJIN fully understands that the most prior value of clients is just qualities, and the key target of YOUNGJIN is that our customers are perfectly satisfied with our quality.

현장 외피 제거의 번거로움이 없는 간편한 이음 방식



이음관 구성

· SDR = 전두께(T)에 대한 외경(OD)의 비율 (OD/T)

구 성	규 격			재 질
	길 이	내 경	내 경	
내관 소켓	150mm	28mm~36mm	2mm	PVC
수밀 방지용 고무가스켓	150mm	90mm~120mm	2mm	우레탄
외관 덮개	150mm	90mm~120mm	1mm	ABS
볼트 너트	60mm x 8mm			전기 아연 도금볼트

이음관 연결방법

1
COD외피를 약 20cm기량(4피치 간격) 탈피 후 내관 면취 후 연결지그에 정렬하여 고정시킵니다.

2
한쪽에 COD내관 소켓을 각 내관에 조립 후 삽입 여부를 살핍니다.

3
연결지그 레버를 작동하여 다른 쪽 COD내관과 소켓이 조립되도록 조정합니다.

4
COD외관 덮개에 수밀용 고무판을 부착한 후 위아래 덮개를 덮습니다.

5
COD외관 덮개를 덮은 후 볼트, 너트를 이용하여 단단히 조입니다.

6
연결 완료 후 연결지그를 제거합니다.

COD 통신관

CORRUGATED OPTICAL DUCT ACCESSORY_ COD 통신관 악세서리

YOUNGJIN fully understands that the most prior value of clients is just qualities, and the key target of YOUNGJIN is that our customers are perfectly satisfied with our quality.

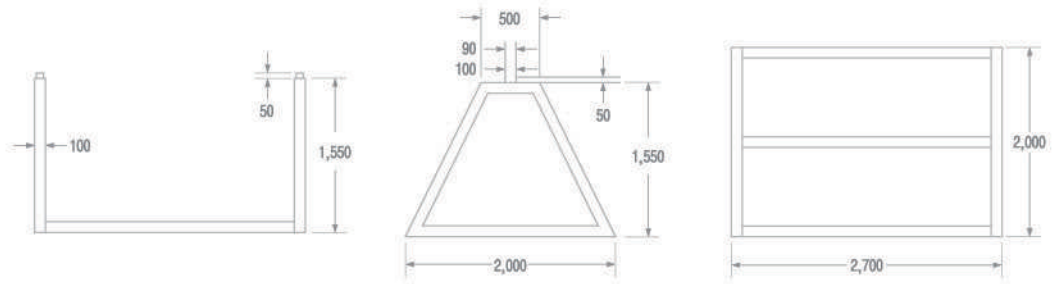
거치대



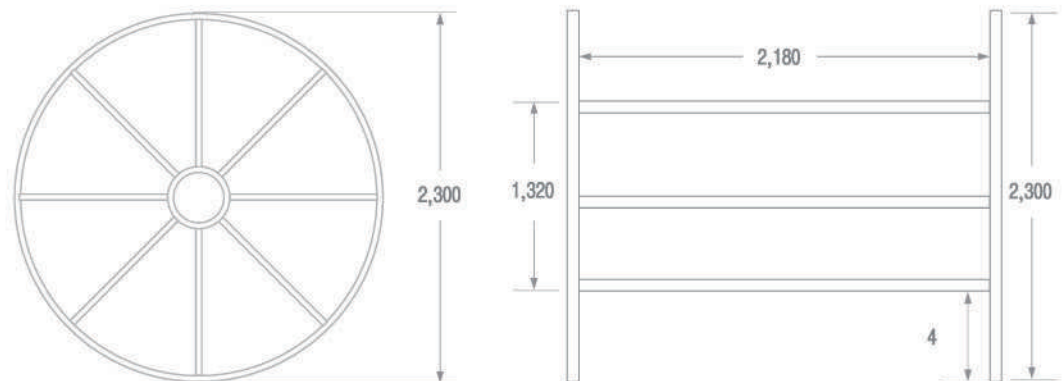
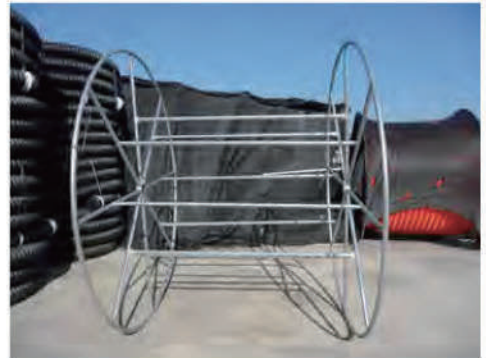
▲ 거치대 몸체



▲ 거치 봉

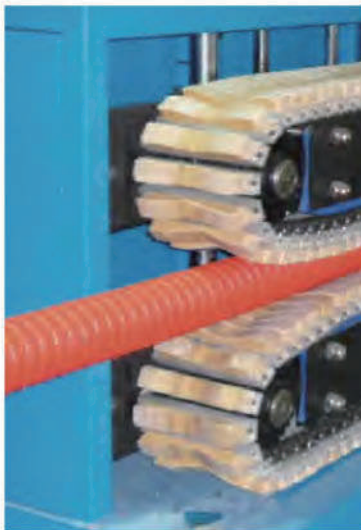
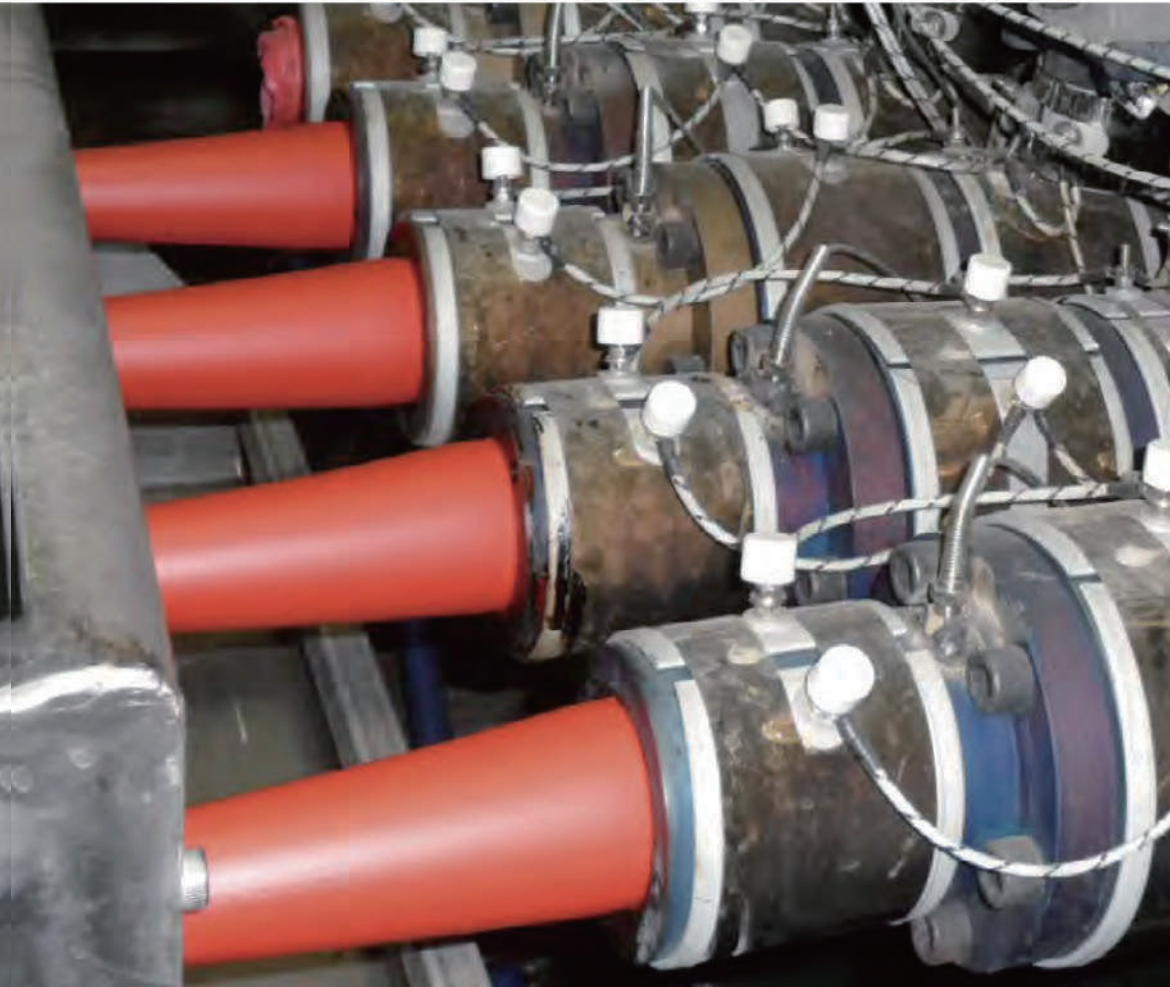


COD 릴



CORRUGATED OPTICAL DUCT ACCESSORY _ 생산설비

YOUNGJIN fully understands that the most prior value of clients is just qualities, and the key target of YOUNGJIN is that our customers are perfectly satisfied with our quality.



SCD 광통신 보호용 내관

SILICONE COATED DUCT _ SCD관 [광통신 보호용 내관]

YOUNGJIN fully understands that the most prior value of clients is just qualities, and the key target of YOUNGJIN is that our customers are perfectly satisfied with our quality.

마찰계수 80% 이상 감소, 시공시 발생하는 케이블 손실 최소화

제품의 구조

광케이블 또는 전선등의 포설 시 발생하는 마찰계수 최소화를 위해 내면에 실리콘 도포처리를 하여 기존 내관의 80%이상 마찰계수를 감소시켰으며, 5가지 색상으로 시공상의 편의를 최대한 한 제품입니다.



제품의 특징

- 마찰계수의 최소화 : 덕트의 내면에 실리콘 도포를 하여 광케이블과의 마찰계수를 80%이상 감소시켰습니다.
- 다양한 관의 색상 : 동일관로 내에 각기 다른 색상의 내관으로 구성할 수 있어 오절단 사고를 미연에 방지할 수 있습니다.
- 우수한 시공성 : 기존의 PE내관에 비해 두께가 얇고, 강도는 우수하여 부대장비가 불필요 하고 자재 운용에 원활하여 대도시 인구밀집지역에서의 시공성이 우수합니다.
- 호환성 : 기존 전선관 및 광케이블 보호관으로 널리 사용된 HDPE제품으로 기존의 제품에 비해 향상된 품질로 생산
- 재질의 우수성 : 고밀도 폴리에틸렌 신 원료로 제작하여, 인장 및 강도에서 우수하며, 동절기 경화 및 자외선에 의한 품질저하가 최소화 되었습니다.

재질

- 고밀도 폴리에틸렌(HDPE-High density polyethylene)

형태

- 외면-직관의 형상이며, 5가지 색상(검정, 노랑, 초록, 오렌지)으로 한 관에 포설 시 구분이 용이
- 내면-내면을 실리콘 코팅처리하여, 광케이블 손상 최소화



제품 규격

품명	내경(ID)	외경(OD)	전체두께(T)	실리콘두께(t)	형상
SCD관	22mm	22.0	26.6	2.3	
	25mm	25.0	29.6	2.3	
	29mm	29.0	35.0	3.0	
	35mm	35.0	41.0	3.0	
	38mm	38.0	44.0	3.0	

· SDR = 전체두께(T)에 대한 외경(OD)의 비율 (OD/T)

제품 비교



SCD관

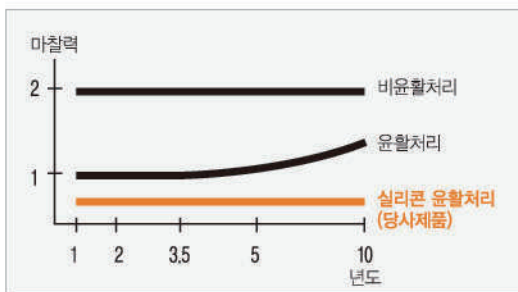
광케이블이 뛰어난 윤활성을 지닌 실리콘 위를 통과하게 되므로 열 발생 저지, 마찰 계수 감소 등의 효과로 용이한 포설 및 케이블 보호 효과가 있습니다.



SCD 일반제품

마찰열이 발생하므로 윤활제 도포를 해야하며, 굴곡된 부분에서는 윤활제를 밀어내게 되므로, 케이블과 내관이 직접 맞닿게 되면 포설 시 마찰 계수가 높아져서 케이블 손상의 원인이 됩니다.

마찰계수



SCD내관 조합방법

구분	100mm 외관							80mm 외관				
	방법①	방법②	방법③	방법④	방법⑤	방법⑥	방법⑦	방법⑧	방법⑨	방법⑩	방법⑪	방법⑫
22mm	7조	2조	3조	3조				4조	2조	2조		
25mm		2조	2조		4조	5조	3조		2조		4조	2조
29mm				2조						1조		1조

· 방법⑩ 100mm 외관에 (25mm x 2조 + 35mm x 2조) 가능



사업자등록증

(법인사업자)

등록번호 : 510-81-09074

법인명(단체명) : 영진산업 주식회사

대표자 : 조광현, 조정규

(각자대표)

개업연월일 : 2000년 01월 01일 법인등록번호 : 171311-0005980

사업장소재지 : 경상북도 김천시 어모면 산업단지4로 5

본점소재지 : 경상북도 김천시 어모면 산업단지4로 5

사업의종류 : 업태 제조 종목 플라스틱
부동산업 건물 임대업(점포, 자기땅)

발급사유 : 정정



사업자 단위 과세 적용사업자 여부 : 여(V) 부() (적용일자: 2024년 02월 26일)

전자세금계산서 전용 전자우편주소 :

TEL : 031-674-7317~8

FAX : 031-674-7319

e-mail : yj8956@hanmail.net

2024년 03월 07일

김천세무서장



국세청
National Tax Service



원본대조필



문서확인번호: 1740-7005-3152-8530



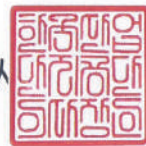
공장등록증명(신청서)

접수번호	2025022848170755001	접수일	2025.02.28	처리기간	즉시
신청인	회사명 영진산업 주식회사	전화번호	054-433-8956		
	대표자 성명 조광현	생년월일(법인등록번호)	171311-0005980		
	대표자 주소(법인 소재지) 경상북도 김천시 어모면 산업단지4로 5				
등록 내용	공장 소재지 경상북도 김천시 어모면 산업단지4로 5	지목 공장용지	보유구분 자가 [O], 임대[]		
	공장 등록일 2017년 03월 23일	사업 시작일	종업원 수 남 :27 여 :1		
	공장의 업종(분류번호) 플라스틱 선, 봉, 관 및 호스 제조업 외 1종(22211, 17222)				
	공장 부지 면적(㎡) 14870.200	제조시설 면적(㎡) 2824.000	부대시설 면적(㎡) 1292.080		
등록 조건	조건 : 해당없음				
등록변경·증설등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용) 2022-08-31			공장관리번호 471502017379991		

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조제1항·제2항·제3항에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.

2025년 02월 28일

한국산업단지공단이사



◆본 증명서는 인터넷으로 발급되었으며, 정부24(gov.kr)의 인터넷발급문서진위확인 메뉴를 통해 위·변조 여부를 확인할 수 있습니다.(발급일로부터 90일까지) 또한 문서하단의 바코드로도 진위확인(정부24 앱 또는 스캐너용 문서확인프로그램)을 하실 수 있습니다.



인증번호 : 제 11789 호

Certificate



제 품 인 증 서

- 1. 제조업체명 : 영진산업(주)
- 2. 대표자성명 : 조광현
- 3. 공장소재지 : 경상북도 김천시 어모면 산업단지4로 5
- 4. 인증제품
 - 가. 표준명 : 합성수지제 힘(가요) 전선관
 - 나. 표준번호 : KS C 8454
 - 다. 종류·등급·호칭 또는 모델 :
평활관, 파부관, 끝.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2023 년 04 월 12 일



한국표준협회



- 1. 최초 인증일 : 1995-04-11
- 2. 차기심사 완료기한 : 2026-04-24
- 3. 최종 변경일 : 2023-04-12 정기심사 합격



인증번호 : 제 9773 호



제 품 인 증 서

- 1. 제조업체명 : 영진산업(주)
- 2. 대표자성명 : 조광현
- 3. 공장소재지 : 경상북도 김천시 어모면 산업단지4로 5
- 4. 인증제품
 - 가. 표준명 : 파상형 경질 폴리에틸렌 전선관
 - 나. 표준번호 : KS C 8455
 - 다. 종류·등급·호칭 또는 모델 :
-- 끝.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2023 년 04 월 12 일



한국표준협회



- 1. 최초 인증일 : 1993-02-10
- 2. 차기심사 완료기한 : 2026-04-24
- 3. 최종 변경일 : 2023-04-12 정기심사 합격



품질경영시스템 인증서

영진산업 (주)

경상북도 김천시 어모면 산업단지4로 5

중소벤처기업인증원은 위 회사의 품질경영시스템이 아래의 인증 표준과 범위의 요구사항에 적합함을 인증함

인증번호 : QMS-0441

인증표준 : KS Q ISO 9001:2015 / ISO 9001:2015

유효기간 : 2026.02.14 ~ 2029.02.13 (최초인증일 : 1999.07.09)

인증범위 : 파상형경질 폴리에틸렌 전선관, 합성수지제
휼(가요)전선관, 광케이블 보호용 내관(SCD관) 및
광통신 케이블 보호관(COD관)의 설계·개발 및 생산



인증 유효성 확인

2026년 2월 13일

갱신에 따른 인증서 재발급



KAB-QC-09

중소벤처기업인증원장



품질경영체제에 대한 국제인증기관협력기구의 국제다자간상호인정협정 가입 인정기관에 의한 인정마크입니다.
중소벤처기업인증원은 한국인증지원센터(KAB)로부터 품질경영체제 인증기관으로 인정(인정번호: KAB-QC-09) 받았습니다.
중소벤처기업인증원 / 서울특별시 금천구 벚꽃로 254, 702호 / Tel. 02-2113-7500 / Fax. 02-2113-7540 / www.kosre.or.kr



환경경영시스템 인증서

영진산업(주)

경상북도 김천시 어모면 산업단지4로 5

중소벤처기업인증원은 위 회사의 환경경영시스템이 아래의 인증 표준과 범위의 요구사항에 적합함을 인증함

인증번호 : EMS-1159

인증표준 : KS I ISO 14001:2015 / ISO 14001:2015

유효기간 : 2024.03.20 ~ 2027.03.19 (최초인증일 : 2015.03.20)

인증범위 : 파상형경질 폴리에틸렌 전선관, 합성수지제 횡(가요)전선관, 광케이블 보호용 내관(SCD관) 및 광통신 케이블 보호관(COD관)의 설계·개발 및 생산

2024년 2월 29일

갱신에 따른 인증서 재발급



KAB-EC-12

KOSRE 중소기업인증원장



환경경영체제에 대한 국제인증기관협력기구의 국제다자간상호인정협정 가입 인정기관에 의한 인정마크입니다.
중소벤처기업인증원은 한국인증지원센터(KAB)로부터 환경경영체제 인증기관으로 인정(인정번호:KAB-EC-12) 받았습니다.



제 189956 호

표 창 장

영진산업(주)

대표이사 조광현

귀하는 중소기업육성을 통하여 국가
산업 발전에 이바지한 공로가 크므로
이에 표창합니다.

2013년 5월 16일

대통령 박근혜



이증을 대통령표창부에 기재합니다.

안전행정부장관 유정





제 211054 호

표 창 장

영진산업(주)
대표이사 조광현

귀하는 중소기업육성을 통하여 국가
산업 발전에 이바지한 공로가 크므로
이에 표창합니다.

2017년 12월 14일

대통령 훈격



이증을 대통령표창부에 기재합니다.

행정안전부장관 김 부





BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD



TEST REPORT

우 44412 울산광역시 중구 종가로 15(다운동)

TEL (052)220-3000 FAX (052)220-3001

성적서번호 : TAK-2026-028628

접 수 일 자 : 2026년 02월 23일

대 표 자 : 조광현,조정규

시험완료일자 : 2026년 03월 17일

업 체 명 : 영진산업(주)

주 소 : 경북 김천시 어모면 산업단지4로 5

시 료 명 : 합성수지제 힘(가요)전선관(16 mm)

시험결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
구조	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
바깥지름	mm	-	21.08	KS C 8454 : 2021
힘(가요)성(상온)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
압축복원성(외관)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
압축복원성(바깥지름 감소율)	%	-	4	KS C 8454 : 2021
충격강도(-25 °C)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
내굴곡변형성	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
내열변형성	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
절연내력	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
절연저항	MΩ	-	100 이상	KS C 8454 : 2021
인장	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
내연성(자기소화성)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021

- 용 도 : 품질관리용

- 다음 페이지 -

Ryu Jihwan

작성자 : 유지환

Tel : 052-220-3132

Kim Minho

기술책임자 : 김민호

Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2026년 03월 17일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 2

전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

전자문서본(Electronic Copy)



BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD



TEST REPORT

우 44412 울산광역시 중구 종가로 15(다운동)

TEL (052)220-3000 FAX (052)220-3001

성적서번호 : TAK-2026-028629

접 수 일 자 : 2026년 02월 23일

대 표 자 : 조광현,조정규

시험완료일자 : 2026년 03월 17일

업 체 명 : 영진산업(주)

주 소 : 경북 김천시 어모면 산업단지4로 5

시 료 명 : 합성수지제 휨(가요)전선관(22 mm)

시험결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
구조	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
바깥지름	mm	-	27.38	KS C 8454 : 2021
휨(가요)성(상온)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
압축복원성(외관)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
압축복원성(바깥지름 감소율)	%	-	4	KS C 8454 : 2021
충격강도(-25 °C)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
내굴곡변형성	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
내열변형성	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
절연내력	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
절연저항	MΩ	-	100 이상	KS C 8454 : 2021
인장	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
내연성(자기소화성)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021

- 용 도 : 품질관리용

- 다음 페이지 -

Ryu Sehwon

작성자 : 유지환

Tel : 052-220-3132

Kim Minho

기술책임자 : 김민호

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2026년 03월 17일

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 2

전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

전자문서본(Electronic Copy)

원본대조필



BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD



TEST REPORT

우 44412 울산광역시 중구 종가로 15(다운동)

TEL (052)220-3000 FAX (052)220-3001

성적서번호 : TAK-2026-028630

접 수 일 자 : 2026년 02월 23일

대 표 자 : 조광현,조정규

시험완료일자 : 2026년 03월 17일

업 체 명 : 영진산업(주)

주 소 : 경북 김천시 어모면 산업단지4로 5

시 료 명 : 합성수지제 힘(가요)전선관(28 mm)

시험결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
구조	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
바깥지름	mm	-	33.85	KS C 8454 : 2021
힘(가요)성(상온)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
압축복원성(외관)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
압축복원성(바깥지름 감소율)	%	-	5	KS C 8454 : 2021
충격강도(-25 °C)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
내굴곡변형성	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
내열변형성	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
절연내력	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
절연저항	MΩ	-	100 이상	KS C 8454 : 2021
인장	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
내연성(자기소화성)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021

- 용 도 : 품질관리용

- 다음 페이지 -

Ryu Sehoan

작성자 : 유지환

Tel : 052-220-3132

Kim Minho

기술책임자 : 김민호

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2026년 03월 17일

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

전자문서본(Electronic Copy)



BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD

TEST REPORT

우 44412 울산광역시 중구 종가로 15(다운동)

TEL (052)220-3000 FAX (052)220-3001

성적서번호 : TAK-2026-028631

접 수 일 자 : 2026년 02월 23일

대 표 자 : 조광현, 조정규

시험완료일자 : 2026년 03월 17일

업 체 명 : 영진산업(주)

주 소 : 경북 김천시 어모면 산업단지4로 5

시 료 명 : 합성수지제 힘(가요)전선관(36 mm)

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
구조	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
바깥지름	mm	-	41.73	KS C 8454 : 2021
힘(가요)성(상온)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
압축복원성(외관)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
압축복원성(바깥지름 감소율)	%	-	4	KS C 8454 : 2021
충격강도(-25 °C)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
내굴곡변형성	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
내열변형성	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
절연내력	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
절연저항	MΩ	-	100 이상	KS C 8454 : 2021
인장	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
내연성(자기소화성)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021

- 용 도 : 품질관리용

- 다음 페이지 -

Ryu Jihwan

작성자 : 유지환

Tel : 052-220-3132

Kim Minho

기술책임자 : 김민호

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2026년 03월 17일

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 2

전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

전자문서본(Electronic Copy)



BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD



TEST REPORT

우 44412 울산광역시 중구 종가로 15(다운동)

TEL (052)220-3000 FAX (052)220-3001

성적서번호 : TAK-2026-028632

접 수 일 자 : 2026년 02월 23일

대 표 자 : 조광현,조정규

시험완료일자 : 2026년 03월 17일

업 체 명 : 영진산업(주)

주 소 : 경북 김천시 어모면 산업단지4로 5

시 료 명 : 합성수지제 힘(가요)전선관(42 mm)

시험결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
구조	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
바깥지름	mm	-	47.98	KS C 8454 : 2021
힘(가요)성(상온)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
압축복원성(외관)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
압축복원성(바깥지름 감소율)	%	-	3	KS C 8454 : 2021
충격강도(-25 °C)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
내굴곡변형성	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
내열변형성	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
절연내력	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
절연저항	MΩ	-	100 이상	KS C 8454 : 2021
인장	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021
내연성(자기소화성)	-	-	이상없음	KS C 8454 : 2021

- 용 도 : 품질관리용

- 다음 페이지 -

Ryu Sehwon

작성자 : 유지환

Tel : 052-220-3132

Kim Minho

기술책임자 : 김민호

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2026년 03월 17일

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 2

전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

전자문서본(Electronic Copy)

원본대조필



합성수지제 힘(가요) 전선관 제품검사 성적서					결 재	작 성	검 토	승 인	
호 칭	16Ø		로트크기	250 ROLL	로트번호				
종 류	C D 관 타 입		검 사 일 자	년 월 일	검 사 자		조 오 현		
순서	검 사 항 목	판 정 기 준	조 건	측 정 치			판 정		
				n1	n2	n3			
1	구	겉 모 양	한도견본 이상일 것	n = 3	양호	양호	양호	합 격	
	조	형 상	한도견본 이상일 것		양호	양호	양호	합 격	
2	치 수	안 지 림	16.0±0.3 mm	c = 0	16.1	16.0	16.0	합 격	
		바 깔 지 림	21.0±0.3 mm		21.0	21.1	21.0	합 격	
		길 이	100+1 0 m		101.0	101.0	101.0	합 격	
3	성 능	가 요 성	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고 게이지가 시료내를 용이하게 통과하여야 한다.	n = 1	이 상 없 음			합 격	
		압 축 복 원 성	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고 시료의 외경의 감소율이 10%이하까지 복원되어야 한다.		8.4 %	양호		합 격	
		충 격 강 도	12개 중 9개 이상이 갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 아니하여야 한다.		양호			합 격	
		내 굴 곡 변 형 성	게이지가 시료내를 용이하게 통과하여야 한다.		통 과 함			합 격	
		내 열 변 형 성	게이지가 시료내를 용이하게 통과하여야 한다.		통 과 함			합 격	
		내 연 성 (자 기 소 화 성)	불꽃이 30초 이내에 자연히 소화하여야 한다.		c = 0	자기소화성 됨			합 격
		절 연 내 력	2000V에서 15분간 견딜수 있어야 한다.			견 딤			합 격
		절 연 저 항	절연저항이 100MΩ 이상 이어야 한다.			100MΩ 이상			합 격
인 장	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않아야 한다.	양 호				합 격			
4	표 시 상 태	표시 기입 내용이 명확할 것	n = 3 c = 0	양호	양호	양호	합 격		
특 기 사 항							총 합 판 정		
KS C 8454(2007)에 의하여 시험한 결과임.							합 격		

원본대조필



합성수지제 힘(가요) 전선관 제품검사 성적서					결 재	작 성	검 토	승 인
호 칭	22Ø		로트크기	250 ROLL	로트번호			
종 류	C D 판 타 입		검 사 일 자	년 월 일	검 사 자		조 오 현	
순 서	검 사 항 목		판 정 기 준	조 건	측 정 치			판 정
					n1	n2	n3	
1	구 조	결 모 양	한도건본 이상일 것	n = 3	양호	양호	양호	합 격
		형 상	한도건본 이상일 것		양호	양호	양호	합 격
2	치 수	안 지 림	22.0±0.5 mm	c = 0	22.1	22.1	22.0	합 격
		바 깔 지 림	27.5±0.5 mm		27.5	27.6	27.6	합 격
		길 이	100+1 0 m		101.0	101.0	101.0	합 격
3	성 능	가 요 성	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고 게이지가 시료내를 용이하게 통과하여야 한다.	n = 1	이 상 없 음			합 격
		압 축 복 원 성	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고 시료의 외경의 감소율이 10%이하까지 복원되어야 한다.		8.6 %	양호		합 격
		충 격 강 도	12개 중 9개 이상이 갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 아니하여야 한다.		양호			합 격
		내 굴 곡 변 형 성	게이지가 시료내를 용이하게 통과하여야 한다.		통 과 함			합 격
		내 열 변 형 성	통과하여야 한다.		통 과 함			합 격
		내 연 성 (자 기 소 화 성)	불꽃이 30초 이내에 자연히 소화하여야 한다.		자기소화성 됨			합 격
		절 연 내 력	2000V에서 15분간 견딜수 있어야 한다.		견 딴			합 격
		절 연 저 항	절연저항이 100MΩ 이상 이어야 한다.		100MΩ 이상			합 격
인 장	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않아야 한다.	양 호			합 격			
4	표 시 상 태	표시 기입 내용이 명확할 것	n = 3 c = 0	양호	양호	양호	합 격	
특 기 사 항							총 합 판 정	
KS C 8454(2007)에 의하여 시험한 결과임.							합 격	

원본대조필



합성수지제 힘(가요) 전선관 제품검사 성적서					결 재	작 성	검 토	승 인
호 칭	28Ø		로 트 크 기	250 ROLL	로 트 번 호			
종 류	C D 관 타 입		검 사 일 자	년 월 일	검 사 자		조 오 현	
순 서	검 사 항 목	판 정 기 준	조 건	측 정 치			판 정	
				n1	n2	n3		
1	구 조	겉 모 양	한도건본 이상일 것	n = 3	양호	양호	양호	합 격
		형 상	한도건본 이상일 것		양호	양호	양호	합 격
2	치 수	안 지 름	28.0±0.5 mm	c = 0	28.1	28.0	28.0	합 격
		바 깎 지 름	34.0±0.5 mm		34.1	34.0	34.1	합 격
		길 이	50+1 0 m		51.0	51.0	51.0	합 격
3	성 능	가 요 성	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고 게이지가 시료내를 용이하게 통과하여야 한다.	n = 1	이 상 없 음			합 격
		압 축 복 원 성	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고 시료의 외경의 감소율이 10%이하까지 복원되어야 한다.		8.5 %	양호		합 격
		충 격 강 도	12개 중 9개 이상이 갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 아니하여야 한다.		양호			합 격
		내 굴 곡 변 형 성	게이지가 시료내를 용이하게 통과하여야 한다.		통 과 함			합 격
		내 열 변 형 성	통과하여야 한다.		통 과 함			합 격
		내 연 성 (자 기 소 화 성)	불꽃이 30초이내에 자연히 소화하여야 한다.		자기소화성 됨			합 격
		절 연 내 력	2000V에서 15분간 견딜수 있어야 한다.		견 딘			합 격
		절 연 저 항	절연저항이 100MΩ 이상 이어야 한다.		100MΩ 이상			합 격
	인 장	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않아야 한다.	양 호			합 격		
4	표 시 상 태	표시 기입 내용이 명확할 것	n = 3 c = 0	양호	양호	양호	합 격	
특 기 사 항							종 합 판 정	
KS C 8454(2007)에 의하여 시험한 결과임.							합 격	

원본대조필



합성수지제 힘(가요) 전선관 제품검사 성적서					결 재	작 성	검 토	승 인
호 칭	36Ø		로 트 크 기	200 ROLL	로 트 번 호			
종 류	C D 관 타 입		검 사 일 자	년 월 일	검 사 자		조 오 현	
순 서	검 사 항 목		판 정 기 준	조 건	측 정 치			판 정
					n1	n2	n3	
1	구	겉 모 양	한도견본 이상일 것	n = 3	양호	양호	양호	합 격
	조	형 상	한도견본 이상일 것		양호	양호	양호	합 격
2	치 수	안 지 림	36.0±0.5 mm	c = 0	36.1	36.1	36.0	합 격
		바 깔 지 림	42.0±0.5 mm		42.0	42.0	42.1	합 격
		길 이	50+1 0 m		51.0	51.0	51.0	합 격
3	성 능	가 요 성	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고 게이지가 시료내를 용이하게 통과하여야 한다.	n = 1	이 상 없 음			합 격
		압 축 복 원 성	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고 시료의 외경의 감소율이 10%이하까지 복원되어야 한다.		8.2 %	양호		합 격
		충 격 강 도	12개 중 9개 이상이 갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 아니하여야 한다.		양호			합 격
		내 굴 곡 변 형 성	게이지가 시료내를 용이하게 통과하여야 한다.		통 과 함			합 격
		내 열 변 형 성	통과하여야 한다.		통 과 함			합 격
		내 연 성 (자 기 소 화 성)	불꽃이 30초 이내에 자연히 소화하여야 한다.		c = 0 자기소화성 됨			합 격
		절 연 내 력	2000V에서 15분간 견딜수 있어야 한다.		견 딤			합 격
		절 연 저 항	절연저항이 100MΩ 이상 이어야 한다.		100MΩ 이상			합 격
인 장	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않아야 한다.	양 호			합 격			
4	표 시 상 태	표시 기입 내용이 명확할 것	n = 3 c = 0	양호	양호	양호	합 격	
특 기 사 항								총 합 판 정
KS C 8454(2007)에 의하여 시험한 결과임.								합 격

원본대조필



합성수지제 힘(가요) 전선관 제품검사 성적서					결 재	작 성	검 토	승 인
호 칭	42Ø		로 트 크 기	20 ROLL	로 트 번 호			
종 류	C D 관 타 입		검 사 일 자	년 월 일	검 사 자		조 오 현	
순서	검 사 항 목	판 정 기 준	조 건	측 정 치			판 정	
				n1	n2	n3		
1	구	결 모 양	한도건본 이상일 것	n = 3	양호	양호	양호	합 격
	조	형 상	한도건본 이상일 것		양호	양호	양호	합 격
2	치 수	안 지 림	42.0±0.5 mm	c = 0	42.1	42.1	42.0	합 격
		바 깔 지 림	48.0±0.5 mm		48.0	48.0	48.1	합 격
		길 이	50+1 0 m		51.0	51.0	51.0	합 격
3	성 능	가 요 성	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고 게이지가 시료내를 용이하게 통과하여야 한다.	n = 1	이 상 없 음			합 격
		압 축 복 원 성	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고 시료의 외경의 감소율이 10%이하까지 복원되어야 한다.		8.8 %	양호		합 격
		충 격 강 도	12개 중 9개 이상이 갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 아니하여야 한다.		양호			합 격
		내 굴 곡 변 형 성	게이지가 시료내를 용이하게 통과하여야 한다.		통 과 함			합 격
		내 열 변 형 성	게이지가 시료내를 용이하게 통과하여야 한다.		통 과 함			합 격
		내 연 성 (자 기 소 화 성)	불꽃이 30초이내에 자연히 소화하여야 한다.		자기소화성 됨			합 격
		절 연 내 력	2000V에서 15분간 견딜수 있어야 한다.		견 담			합 격
		절 연 저 항	절연저항이 100MΩ 이상 이어야 한다.		100MΩ 이상			합 격
인 장	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않아야 한다.	양 호			합 격			
4	표 시 상 태	표시 기입 내용이 명확할 것	n = 3 c = 0	양호	양호	양호	합 격	
특 기 사 항							총 합 판 정	
KS C 8454(2007)에 의하여 시험한 결과임.							합 격	



합성수지제 힘(가요)전선관 납품실적



NO.	납 품 처	현 장 명	비 고
1	GS건설	인천 용현자이 크레스트 아파트 전기공사	
		안양 아르테 자이	
		주안 파크자이	
		서대구 센트럴 자이	
		수원 센트럴 자이	
		별내자이 더스타 주상복합	
		개포 프레지던스 자이 신축공사	
		서대구 센트럴자이	
		광명 제2R구역 주택재개발정비사업 일반전기공사	
		개포 자이르네	
		서초 자이르네	
		인천 미추홀 용현 자이 크레스트	
		광주무등산 자이 2공구 현장	
		봉담자이 프라이드 시티	
		장위 4구역 재개발정비사업 전기공사	
		영등포 자이 디그니티	
2	롯데건설	롯데-자암 1구역 재건축	
		롯데-상계 8지구 재건축	
		구의 자양1구역	
		창원사화롯데2BL	
		롯데광명2R구역	
		양산사송B-8BL롯데캐슬아파트	
		반포롯데캐슬중전기공사	
3	호반건설	대전 용산 호반베르디움	
		대구 두산동 호반써밋수성	
		호반 대전 용산 1BL	
		호반-송도5차(1공구)	
		청주 동남 호반써밋	
		호반 용산 2블럭	
4	대림산업	수원 델타원 지식산업센터 전기공사	
		평택 이편한 세상 비전센터포레	
		e편한 세상 영종국제도시 센텀베뉴	
5	동부건설	당진 수청1지구 동부 센트레빌	
6	코오롱글로벌	선화동 1차 주상복합본전기	
7	화성산업	동대구 화성파크드림	

합성수지제 힘(가요)전선관 납품실적

원본대조필



NO.	납 품 처	현 장 명	비 고
8	대우건설	대전 중촌 푸르지오	
		대우 수원화서역 푸르지오	
		신길 AK 푸르지오	
		광명 2R 구역	
		검단 3구역	
		평촌 엘프라우드	
		대우 구미 푸르지오	
		광명 베르몬트로	
		경서 북청라 푸르지오	
		대우 세운그래비티	
		대구 용계역 푸르지오	
		인천 왕길 푸르지오	
		대우 부산 에코델타시티	
		김천 푸르지오	
		구미 푸르지오 센트럴파크	
		인천 왕길 푸르지오	
9	현대건설	갑천 1BL 힐스테이트	
		힐스테이트 창경궁	
		씨티오씨엘1단지	
		가산퍼블릭 소방전기공사	
		힐스테이트 첨단주상복합	
		힐스테이트 자이 계양	
		힐스테이트 만촌 엘퍼스트	
		힐스테이트 홍은 포레스트	
		지식산업센터 가산퍼블릭	
		힐스테이트 용인 고진역	
		힐스테이트 서대구역 센트럴	
		힐스테이트 환호공원	
		인천 시티오씨엘	
		힐스테이트 유성	
		힐스테이트 대구 달성공원역	
		힐스테이트 레이크 송도4차	
10	대광건영	대광로제비양장성	
11	한화건설	한화-포레나루원시티	
		덕천한화포레나3구역	

합성수지제 힘(가요)전선관 납품실적

원본대조필



NO.	납 품 처	현 장 명	비 고
12	현대산업개발	둔촌 재건축아이파크	
		청주 가경5차 아이파크(전기)	
		개포 퍼스티어 아이파크(소방)	
		수원팔달 10구역 아이파크	
		거제2구역 주택재개발 정비사업	
		광주 화정아이파크	
		부산거제 레이카운티(소방)	
		청주 가경5차 아이파크 아파트	
		청주 가경4차 아이파크 아파트	
		울산 태화강 아이파크	
		속초 아이파크2차 신축공사	
		구미 아이파크 더샵	
		속초 아이파크SUITE 신축공사	
		인천 씨티오씨엘	
		서울숲 아이파크리버포레1차	
		개포퍼스티어(1공구)아이파크	
고덕강일 아이파크 디어반			
13	KCC건설	해운대 중동 스위트 오피스텔	
		용문동 에테르스위첸	
		안산성곡물류센터	
		대구 오페라 스위트	
14	LH	양주 옥정 A-4(1)BL 아파트 전기공사 8공구	
		수서역세권 A-3BL	
		석문국가산단A-4BL	
		하남감일 A-7BL 아파트 11공구	
15	서희건설	연산동 연산포레서희스타힐스	
		경산 서희 스타힐스	
		안성승두지역	
		화성시청 4차 서희스타힐스	
16	SM우방	양주 장흥 일영 경남아너스빌	
17	SK	청주SKview자이전기	
18	효성중공업	대구 신암 6구역 효성 해링턴 플레이스	
		효성 대구 만촌동 주상복합	
19	포스코건설	파동 강촌2지구 수성더팰리스푸르지오더샵	
		편호 더샵 센트럴	



G4B(www.g4b.go.kr)진위확인코드 : jBxtSsQifSg=

PL-P-D05-03 [4]



시험성적서

성적서번호 : 26P - 519GK0
페이지 : (1) / (총 1)

04560 서울특별시 중구 마른내로 138(쌍림동)

Tel. (02)2280-8265 Fax. (02)2275-7901

1. 의뢰자

- o 기관명 : 영진산업주
- o 주소 : 경상북도 김천시 어모면 산업단지4로 5

2. 시료명

파상형 경질 폴리에틸렌 전선관

3. 시험기간

2026년 02월 24일 ~ 2026년 03월 19일

4. 시험장소

■ 고정시험실(주소 : 서울특별시 중구 마른내로 138 (쌍림동))

5. 시험방법

KS C 8455:2016

6. 시험결과



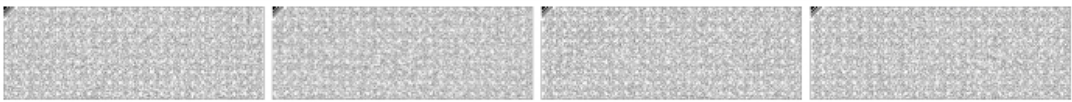
시험항목	단위	결과	시험조건
인장 강도	N/cm ²	3 020	(200 ± 20) mm/min
압축 시험	시료의 상태	-	갈라짐, 깨짐이 생기지 않음
	바깥지름 변형률	%	2.0
내전압 시험	-	견딤	10 000 V, 1 min
충격 시험	-	갈라짐, 깨짐이 생기지 않음	(-20 ± 1) °C, 1.5 m(45°, 평행)
	10 % 염화나트륨 용액	g/m ²	0.1
내약품성	30 % 황산 용액	g/m ²	0.1
	40 % 질산 용액	g/m ²	-0.1
	40 % 수산화나트륨 용액	g/m ²	-0.2
	95 % 에틸알코올 용액	g/m ²	-0.3
			(60 ± 2) °C, 5 h

- 비 고 :**
1. 이 성적서는 KS Q ISO/IEC 17025 및 KOLAS 인성과 관련이 없으며, 의뢰자가 제시한 시료 및 시료 명에만 한정합니다.
 2. 이 성적서의 일부만을 발췌하여 사용한 결과는 보증할 수 없습니다.
 3. 이 성적서의 용도는 품질관리용입니다.
 4. 시험환경 : 온도(최저 22.9 °C, 최고 23.5 °C), 습도(최저 53 % R.H., 최고 56 % R.H.)
 5. 인장 강도, 압축 시험 시험기 : U.T.M.(20 kN, 1등급)

2026년 03월 19일



KOREA PLASTIC TESTING INSTITUTE



제품검사 성적서 | 파상형 경질 폴리에틸렌 전선관 30mm

원본대조필



파 상 형 경 질 폴 리 에 틸 렌 전 선 관 제 품 검 사 성 적 서				결 재	담 당	이 사	사 장	
호 칭	30Ø	로 트 크 기	20 Roll	로 트 번 호				
검 사 일 자	년 월 일	검 사 방 식	체 크 검 사	검 사 원		조 오 현 인		
순 서	검 사 항 목	판 정 기 준	조 건	측 정 치			판 정	
				n1	n2	n3		
1	구 조	겉 모 양	한도건본 이상일 것	n = 3	양호	양호	양호	합 격
		관 의 색	(검정색)일 것		양호	양호	양호	합 격
		절 단 상 태	한도건본 이상일 것		양호	양호	양호	합 격
		형 상	파상형일 것		양호	양호	양호	합 격
2	치 수	안 지 림	30±2.0 mm	c = 0	30.05	30.20	29.90	합 격
		바 깔 지 림	40±2.0 mm		40.25	39.90	40.10	합 격
		피 치	10±0.5 mm		9.95	10.05	10.10	합 격
		최 소 두 께	1.3±0.4 mm		1.40	1.45	1.35	합 격
		길 이	100±1.2 m		101.0	101.0	101.0	합 격
3	성 능	압 축 강 도	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고, 바깔지름 변형률 3.5% 이하일 것	n = 1	3.2%		양호	합 격
		인 장 강 도	225kgf/cm ² 이상일 것		276			
		비 중 시 험	0.941 ~ 0.965		0.957		견딜 것	합 격
		내 전 압 험	교류전압 10,000V에 1분간 견딜 것					
		저 온 충 격 험	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않을 것		양호			
	내 약 품 성 시 험	NaCl	무게변화(g/m ²)±0.50 이내	-0.03		합 격		
		H ₂ SO ₄	무게변화(g/m ²)±0.50 이내	-0.06				
		HNO ₃	무게변화(g/m ²)±1.00 이내	0.15				
		NOH	무게변화(g/m ²)±0.50 이내	0.09				
		C ₂ H ₅ OH	무게변화(g/m ²)±4.00 이내	0.55				
4	카 본 블 랙 함 량	2 ~ 3%일 것	n = 3 c = 0	2.3		합 격		
5	굴 곡 시 험	시험구 통과 및 손상이 없을 것		이상없음				
6	회 분 시 험	0.1%이하일 것		0.08%				
7	표 시 상 태	표시사항이 빠짐이 없고 표시상태가 명확할 것		양호	양호		양호	합 격
특 기 사 항 검사주기 : 1.압축강도 인장강도 내전압시험 저온충격시험 굴곡시험은 1회/1주 2.비중시험 내약품성시험 카본블랙함량시험 회분시험은 1회/3개월							총 합 판 정 합 격	

원본대조필



파 상 형 경 질 폴 리 에 틸 렌 전 선 관 제 품 검 사 성 적 서				결 재	담 당	이 사	사 장	
호 칭	50Ø	로트크기	20 Roll	로트번호				
검사일자	년 월 일	검사방식	체크검사	검사원	조오현 인			
순서	검사항목	판정기준	조건	측정치			판정	
				n1	n2	n3		
1	구조	겉모양	한도건본 이상일 것	n = 3	양호	양호	양호	합격
		관의색	(검정색)일 것		양호	양호	양호	합격
		절단상태	한도건본 이상일 것		양호	양호	양호	합격
		형상	파상형일 것		양호	양호	양호	합격
2	치수	안지름	50±2.5 mm	c = 0	50.10	50.05	49.95	합격
		바깥지름	64.5±2.5 mm		64.50	64.50	64.50	합격
		피치	17±1.0 mm		17.05	17.05	17.05	합격
		최소두께	1.3+0.4 0 mm		1.40	1.35	1.40	합격
		길이	100+1.2 0 m		101.0	101.0	101.0	합격
3	성능	압축강도	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고, 바깥지름 변형률 3.5% 이하일 것	n = 1	3.7 %		양호	합격
		인장강도	225kgf/cm ² 이상일 것		275			
		비중시험	0.941 ~ 0.965		0.959			합격
		내전압시험	교류전압 10,000V에 1분간 견딜 것		견딤			합격
		저온충격시험	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않을 것		양호			합격
	내약품성시험	NaCl	무게변화(g/m ²)±0.50 이내	c = 0	-0.04			합격
		H ₂ SO ₄	무게변화(g/m ²)±0.50 이내		0.03			합격
		HNO ₃	무게변화(g/m ²)±1.00 이내		0.14			합격
		NOH	무게변화(g/m ²)±0.50 이내		0.08			합격
		C ₂ H ₅ OH	무게변화(g/m ²)±4.00 이내		0.63			합격
4	카본블랙함량	2 ~ 3%일 것		2.5			합격	
5	굴곡시험	시험구 통과 및 손상이 없을 것		이상없음			합격	
6	회분시험	0.1%이하일 것		0.06%			합격	
7	표시상태	표시사항이 빠짐이 없고 표시상태가 명확할 것	n = 3 c = 0	양호	양호	양호	합격	
특기사항 검사주기 : 1.압축강도 인장강도 내전압시험 저온충격시험 굴곡시험은 1회/1주 2.비중시험 내약품성시험 카본블랙함량시험 회분시험은 1회/3개월							종합판정 합격	

제품검사 성적서 | 파상형 경질 폴리에틸렌 전선관 80mm

원본대조필



파상형 경질 폴리에틸렌 전선관 제품 검사 성적서				결 재	담 당	이 사	사 장			
호 칭	80Ø		로트크기	18 Roll		로트 번호				
검사일자	년 월 일	검사방식	체크검사		검사원	조오현 인				
순서	검사항목		판정기준	조건	측정치			판정		
					n1	n2	n3			
1	구조	겉모양	한도건본 이상일 것	n = 3	양호	양호	양호	합격		
		관의색	(검정색)일 것		양호	양호	양호	합격		
		절단상태	한도건본 이상일 것		양호	양호	양호	합격		
		형상	파상형일 것		양호	양호	양호	합격		
2	치수	안지름	80±3.0 mm	c = 0	80.10	79.90	80.25	합격		
		바깥지름	105±3.0 mm		104.95	104.80	105.20	합격		
		피치	25±1.0 mm		25.15	25.05	24.95	합격		
		최소두께	1.5+0.4 0 mm		1.60	1.65	1.55	합격		
		길이	100+1.2 0 m		101.0	101.0	101.0	합격		
3	성능	압축강도	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고, 바깥지름 변형률 3.5% 이하일 것	n = 1	2.9%			양호	합격	
		인장강도	225kgf/cm ² 이상일 것		270					양호
		비중시험	0.941 ~ 0.965		0.958			합격		
		내전압시험	교류전압 10,000V에 1분간 견딜 것		견딜 것			합격		
		저온충격시험	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않을 것		양호			합격		
		내약품성시험	NaCl		무게변화(g/m ²)±0.50 이내	c = 0	-0.06			합격
			H ₂ SO ₄		무게변화(g/m ²)±0.50 이내		0.05			합격
			HNO ₃		무게변화(g/m ²)±1.00 이내		0.18			합격
			NOH		무게변화(g/m ²)±0.50 이내		0.09			합격
			C ₂ H ₅ OH		무게변화(g/m ²)±4.00 이내		0.48			합격
4	카본블랙함량	2~3%일 것		2.4			합격			
5	굴곡시험	시험구 통과 및 손상이 없을 것		이상없음			합격			
6	회분시험	0.1%이하일 것		0.06%			합격			
7	표시상태	표시사항이 빠짐이 없고 표시상태가 명확할 것	n = 3 c = 0	양호	양호	양호	합격			
특기사항 검사주기 : 1.압축강도 인장강도 내전압시험 저온충격시험 굴곡시험은 1회/1주 2.비중시험 내약품성시험 카본블랙함량시험 회분시험은 1회/3개월							종합판정 합격			

제품검사 성적서 | 파상형 경질 폴리에틸렌 전선관 100mm

원본대조필



파 상 형 경 질 폴 리 에 틸 렌 전 선 관 제 품 검 사 성 적 서				결 재	담 당	이 사	사 장	
호 칭	100Ø	로트크기	16 Roll	로트번호				
검 사 일 자	년 월 일	검 사 방 식	체 크 검 사	검 사 원		조 오 현 인		
순 서	검 사 항 목	판 정 기 준	조 건	측 정 치			판 정	
				n1	n2	n3		
1	구 조	겉 모 양	한도건본 이상일 것	n = 3	양호	양호	양호	합 격
		관 의 색	(검정색)일 것		양호	양호	양호	합 격
		절 단 상 태	한도건본 이상일 것		양호	양호	양호	합 격
		형 상	파상형일 것		양호	양호	양호	합 격
2	치 수	안 지 림	100±4.0 mm	c = 0	100.0 5	100.0 5	100.10	합 격
		바 깔 지 림	130±4.0 mm		130.10	130.10	130.15	합 격
		피 치	30±1.0 mm		30.05	30.05	30.10	합 격
		최 소 두 께	2.0+0.5 0 mm		2.25	2.25	2.25	합 격
		길 이	100+1.2 0 m		101.0	101.0	101.0	합 격
3	성 능	압 축 강 도	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고, 바깔지름 변형률 3.5% 이하일 것	n = 1	3.1%	양호		합 격
		인 장 강 도	225kgf/cm ² 이상일 것		254			
		비 중 시 험	0.941 ~ 0.965		0.959			합 격
		내 전 압 시 험	교류전압 10,000V에 1분간 견딜 것		견딤			합 격
		저 온 충 격 시 험	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않을 것		양호			합 격
		내 약 품 성 시 험	NaCl		무게변화(g/m ²)±0.50 이내	0.03		
	H ₂ SO ₄		무게변화(g/m ²)±0.50 이내	-0.06			합 격	
	HNO ₃		무게변화(g/m ²)±1.00 이내	0.11			합 격	
	NOH		무게변화(g/m ²)±0.50 이내	0.05			합 격	
	C ₂ H ₅ OH		무게변화(g/m ²)±4.00 이내	0.55			합 격	
	4	카 본 블 랙 함 량	2 ~ 3%일 것	n = 3 c = 0	2.5			합 격
5	굴 곡 시 험	시험구 통과 및 손상이 없 을것	이상없음			합 격		
6	회 분 시 험	0.1%이하일 것	0.08%			합 격		
7	표 시 상 태	표시사항이 빠짐이 없고 표시상태가 명확할 것	양호		양호	양호	합 격	
특 기 사 항							총 합 판 정	
검사주기 : 1.압축강도 인장강도 내전압시험 저온충격시험 굴곡시험은 1회/1주 2.비중시험 내약품성시험 카본블랙함량시험 회분시험은 1회/3개월							합 격	

제품검사 성적서 | 파상형 경질 폴리에틸렌 전선관 150mm

원본대조필



파 상 형 경 질 폴 리 에 틸 렌 전 선 관 제 품 검 사 성 적 서				결 재	담 당	이 사	사 장		
호 칭	150Ø	로트크기	16 Roll	로트 번호					
검 사 일 자	년 월 일	검 사 방 식	체 크 검 사	검 사 원		조 오 현 인			
순 서	검 사 항 목	판 정 기 준	조 건	측 정 치			판 정		
				n1	n2	n3			
1	구 조	겉 모 양	한도건본 이상일 것	n = 3	양호	양호	양호	합 격	
		관 의 색	(검정색)일 것		양호	양호	양호	합 격	
		절 단 상 태	한도건본 이상일 것		양호	양호	양호	합 격	
		형 상	파상형일 것		양호	양호	양호	합 격	
2	치 수	안 지 림	150±4.0 mm	c = 0	150.15	150.10	150.05	합 격	
		바 깔 지 림	188±4.0 mm		188.30	188.05	188.10	합 격	
		피 치	45±1.5 mm		45.15	45.05	45.05	합 격	
		최 소 두 께	3.0+0.5 0 mm		3.15	3.20	3.10	합 격	
		길 이	50+0.8 0 m		50.4	50.4	50.4	합 격	
3	성 능	압 축 강 도	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고, 바깔지름 변형률 3.5% 이하일 것	n = 1	3.2 %	양호	합 격		
		인 장 강 도	225kgf/cm ² 이상일 것		254			양호	합 격
		비 중 시 험	0.941 ~ 0.965		0.963			합 격	
		내 전 압 험	교류전압 10,000V에 1분간 견딜 것		견딤			합 격	
		저 온 충 격 험	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않을 것		양호			합 격	
	내 약 품 성 시 험	NaCl	무게변화(g/m ²)±0.50 이내	c = 0	-0.05	합 격			
		H ₂ SO ₄	무게변화(g/m ²)±0.50 이내		0.05	합 격			
		HNO ₃	무게변화(g/m ²)±1.00 이내		0.21	합 격			
		NOH	무게변화(g/m ²)±0.50 이내		0.08	합 격			
		C ₂ H ₅ OH	무게변화(g/m ²)±4.00 이내		0.44	합 격			
4	카 본 블 랙 함 량	2~3%일 것	n = 3 c = 0	2.4	합 격				
5	굴 곡 시 험	시험구 통과 및 손상이 없을 것		이상없음	합 격				
6	회 분 시 험	0.1%이하일 것		0.06%	합 격				
7	표 시 상 태	표시사항이 빠짐이 없고 표시상태가 명확할 것		양호	양호	양호	합 격		
특 기 사 항							총 합 판 정		
검사주기 : 1.압축강도 인장강도 내전압시험 저온충격시험 굴곡시험은 1회/1주 2.비중시험 내약품성시험 카본블랙함량시험 회분시험은 1회/3개월							합 격		

원본대조필



파상형 경질 폴리에틸렌 전선관 제품 검사 성적서				결 재	담 당	이 사	사 장		
호 칭	175Ø		로트크기	30 ROLL		로트번호			
검사일자	년 월 일	검사방식	체크검사		검사원	조오현인			
순서	검사항목	판정기준	조건	측정치			판정		
				n1	n2	n3			
1	구조	겉모양	한도건본 이상일 것	n = 3	양호	양호	양호	합격	
		관의색	(검정색)일 것		양호	양호	양호	합격	
		절단상태	한도건본 이상일 것		양호	양호	양호	합격	
		형상	파상형일 것		양호	양호	양호	합격	
2	치수	안지름	175±4.0 mm	c = 0	175.20	174.95	174.90	합격	
		바깥지름	230±4.0 mm		229.95	229.80	229.90	합격	
		피치	55±1.5 mm		55.15	55.10	54.95	합격	
		최소두께	3.0+0.5 0 mm		3.50	3.55	3.50	합격	
		길이	30+0.6 0 m		30.3	30.3	30.3	합격	
3	성능	압축강도	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고, 바깥지름 변형률 3.5% 이하일 것	n = 1	3.3 %			양호	합격
		인장강도	225kgf/cm ² 이상일 것		258			양호	합격
		비중시험	0.941 ~ 0.965		0.957				합격
		내전압시험	교류전압 10,000V에 1분간 견딜 것		견딤				합격
		저온충격시험	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않을 것		양호				합격
	내약품성시험	NaCl	무게변화(g/m ²)±0.50 이내	c = 0	-0.03				합격
		H ₂ SO ₄	무게변화(g/m ²)±0.50 이내		0.07				합격
		HNO ₃	무게변화(g/m ²)±1.00 이내		0.14				합격
		NOH	무게변화(g/m ²)±0.50 이내		0.09				합격
		C ₂ H ₅ OH	무게변화(g/m ²)±4.00 이내		0.52				합격
4	카본블랙함량	2~3%일 것		2.3				합격	
5	굴곡시험	시험구 통과 및 손상이 없을 것		이상없음				합격	
6	표시상태	표시사항이 빠짐이 없고 표시상태가 명확할 것	n = 3 c = 0	양호	양호	양호	합격		
특기사항							종합판정		
검사주기 : 1.압축강도 인장강도 내전압시험 저온충격시험 굴곡시험은 1회/1주 2.비중시험 내약품성시험 카본블랙함량시험 회분시험은 1회/3개월							합격		

제품검사 성적서 | 파상형 경질 폴리에틸렌 전선관 200mm

원본대조필



파 상 형 경 질 폴 리 에 틸 렌 전 선 관 제 품 검 사 성 적 서					결	담	당	이	사	사	장
					재						
호	칭	2000	로트크기	16 ROLL	로트번호						
검사일자		년 월 일	검사방식	체크검사	검사원		조오현 인				
순서	검사항목		판정기준	조건	측정치			판정			
					n1	n2	n3				
1	구조	겉모양	한도건본 이상일 것	n = 3	양호	양호	양호	합격			
		관의색	(검정색)일 것		양호	양호	양호	합격			
		절단상태	한도건본 이상일 것		양호	양호	양호	합격			
		형상	파상형일 것		양호	양호	양호	합격			
2	치수	안지름	200±4.0 mm	c = 0	199.90	200.10	200.21	합격			
		바깥지름	260±4.0 mm		259.90	259.80	260.05	합격			
		피치	60±1.5 mm		60.15	60.05	60.05	합격			
		최소두께	4.0+0.50 mm		4.25	4.35	4.25	합격			
		길이	30+0.60 m		30.3	30.3	30.3	합격			
3	성능	압축강도	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고, 바깥지름 변형률 3.5% 이하일 것	n = 1	3.6 %	양호		합격			
		인장강도	225kgf/cm ² 이상일 것		263			양호	합격		
		비중시험	0.941 ~ 0.965		0.959	합격					
		내전압시험	교류전압 10,000V에 1분간 견딜 것		견딤	합격					
		저온충격시험	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않을 것		양호	합격					
		내약품성시험	NaCl		무게변화(g/m ²)±0.50 이내	0.01	합격				
			H ₂ SO ₄		무게변화(g/m ²)±0.50 이내	-0.06	합격				
			HNO ₃		무게변화(g/m ²)±1.00 이내	0.25	합격				
			NOH		무게변화(g/m ²)±0.50 이내	0.05	합격				
			C ₂ H ₅ OH		무게변화(g/m ²)±4.00 이내	0.62	합격				
4	카본블랙함량		2~3%일 것	n = 3 c = 0	2.3		합격				
5	굴곡시험		시험구 통과 및 손상이 없을 것		이상없음		합격				
6	표시상태		표시사항이 빠짐이 없고 표시상태가 명확할 것		양호	양호	양호	합격			
특기사항								종합판정			
검사주기 : 1.압축강도 인장강도 내전압시험 저온충격시험 굴곡시험은 1회/1주 2.비중시험 내약품성시험 카본블랙함량시험 회분시험은 1회/3개월								합격			

파상형 경질 폴리에틸렌 전선관 납품실적

원본대조필



NO.	납 품 처	현 장 명	비 고
1	한국전력공사	법원읍 삼방리 한국도로공사 고속도로	
		행복도시 S-1지구 3차(문화공원)	
		한국수자원공사 21,000kw 증설	
		도안 갑천 친수구역 1공구 관로설치 공사	
		도안 갑천 친수구역 1공구 관로설치 공사	
		장항생태산단 장항S/S 회선인출공사	
		동두천 지행로(1차분) 지중화 공사	
		장항생태산단 주거지역 1공구 관로 설치	
		검단신도시 배전간선 설치 공사(기타)	
		하동 버스터미널~비파 삼거리 지중공사	
		포항 항만 배후단지	
		충북 음성 성분산업단지	
		고양덕은지구 배전간선공사	
		화성 동탄2지구(5-1공구)	
		인천 중구 영종도 지중화 현장	
		경기도 수원 권선구 지중화 현장	
		경기도 평택 지중화 현장	
		충북 당진 지중화 현장	
		부산 강서구 지중화 현장	
		대구 금호 지중화 현장	
대전세종충남/충북본부			
남서울/경기북부분부			
2	현대건설	고양 삼송 난방고사	
3	대림건설	새만금 지중화 공사	
4	한국철도시설공단	대구선 복선 전철 공사	
5	호반건설	대전 용산 호반써밋 그랜드 파크	
6	대우산업개발	김해 장유지역 신도시	
7	대우건설	베르몬트로 광명 제2R구역	
	롯데건설		
	현대엔지니어링		
8	GS건설	광주 오포자이 오브제	
9	대우건설	부산 에코델타 시티	
10		세운 푸르지오 그래비티	
11	-	신안 안좌 2 태양광 현장	



G4B(www.g4b.go.kr)진위확인코드 : 5O9wurSzi2s=

PL-P-D05-03 [4]



시험성적서

성적서번호 : 26P - 522GK0
페이지 : (1) / (총 1)

04560 서울특별시 중구 마른내로 138(쌍림동)

Tel. (02)2280-8265 Fax. (02)2275-7901

1. 의뢰자
 - o 기관명 : 영진산업주
 - o 주소 : 경상북도 김천시 어모면 산업단지4로 5
2. 시료명 : COD관 28 * 5공
3. 시험기간 : 2026 년 02 월 24 일 ~ 2026 년 03 월 19 일
4. 시험장소 :
 - 고정시험실 (주소 : 서울특별시 중구 마른내로 138 (쌍림동))
 - 현장시험 (주소 : 경상북도 김천시 어모면 산업단지4로 5)
5. 시험방법 :
 - 1) KS C 8454:2021
 - 2) KS C 8455:2016
 - 3) GR-356-Bellcore(의뢰자 제시)
6. 시험결과



시험항목	단위	결과	시험조건	시험방법
치수(평균)	외관 바깥지름	mm	112.3	2)
	외관 안지름	mm	90.0	
	외관 피치	mm	25.2	
	내관 바깥지름	mm	33.28	
	내관 안지름	mm	28.17	
인장 강도	N/cm ²	2 931	(200 ± 20) mm/min	2)
압축 시험	시료의 상태	-	갈라짐, 깨짐이 생기지 않음	P=860 N, 20 mm/min
	바깥지름 변형률	%	1.4	
내약품성	10 % 염화나트륨 용액	g/m ²	-0.1	(60 ± 2) °C, 5 h
	30 % 황산 용액	g/m ²	-0.2	
	40 % 질산 용액	g/m ²	-0.1	
	40 % 수산화나트륨 용액	g/m ²	0.1	
	95 % 에틸알코올 용액	g/m ²	-0.4	
절연 내력	-	견딤	2 000 V, 15 min	1)
절연 저항	MΩ	100 이상	500 V, 1 min	1)
내열 변형성	-	게이지가 통과함	(60 ± 2) °C, 4 h, 2 kg	1)
내굴곡 변형성	-	게이지가 통과함	(60 ± 2) °C, 24 h	1)
마찰계수 (*)	-	0.12	25 kg, 500 mm/min	3)

- 비 고 : 1. 이 성적서는 KS Q ISO/IEC 17025 및 KOLAS 인장과 관련이 없으며, 의뢰자가 제시한 시료 및 시료 명에만 한정합니다.
 2. 이 성적서의 일부만을 발췌하여 사용한 결과는 보증할 수 없습니다.
 3. 이 성적서의 용도는 품질관리용입니다.
 4. 시험환경 : 온도(최저 22.9 °C, 최고 23.5 °C), 습도(최저 53 % R.H., 최고 56 % R.H.)
 5. 인장 강도, 압축 시험 시험기 : U.T.M.(20 kN, 1등급)
 6. (*) 표시된 시험항목은 현장시험으로 시험한 결과입니다.

2026 년 03 월 19 일



한국플라스틱시험원장



KOREA PLASTIC TESTING INSTITUTE



제품검사 성적서 | COD 통신관 28Ø 3공

원본대조필



광케이블 보호관 (COD 관) 제품 검사 성적서					결 계	담 당	이 사	사 장
호 칭	28Ø 3공		로트크기	500 m	로트번호			
검사일자	년 월 일		검사방식	체크검사	검사원	조오현 인		
순서	검사항목	판정기준	조건	측정치			판정	
				n1	n2	n3		
1	구조	겉모양	한도전본 이상일 것	n = 3	양호	양호	양호	합격
		관의색	(주황색)일 것		양호	양호	양호	합격
		절단상태	한도전본 이상일 것		양호	양호	양호	합격
		형상	파상형일 것		양호	양호	양호	합격
2	치수	내관내경	28±1 mm	c = 0	28	28	29	합격
		내관외경	33±1 mm		33	32	33	합격
		두께	2.5±0.5 mm		2.6	2.5	2.4	합격
		전체외경	112±2 mm		112	111	112	합격
		핏치	25±1 mm		24.9	25.1	24.9	합격
		전체내경	90±2 mm		90	91	91	합격
3	성능	압축강도	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고, 바깥지름 변형률 3.5% 이하일 것	n = 1	2.9%	양호		합격
		인장강도	2,000N/cm ² 이상일 것		2,575			
		비중시험	0.941~0.965		0.958			합격
		내전압시험	교류전압 10,000V에 1분간 견딜 것		전딴			합격
		저온충격시험	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않을 것		양호			합격
		내약품성시험	NaCl		무게변화(g/m ²)±0.50 이내	-0.07		
	H ₂ SO ₄		무게변화(g/m ²)±0.50 이내	0.08			합격	
	HNO ₃		무게변화(g/m ²)±1.00 이내	0.20			합격	
	NOH		무게변화(g/m ²)±0.50 이내	0.08			합격	
	C ₂ H ₅ OH		무게변화(g/m ²)±4.00 이내	0.62			합격	
	4	굴곡시험	시험구 통과 및 손상이 없을 것	n = 3 c = 0	이상 없음			합격
5	표시상태	표시사항이 빠짐이 없고 표시상태가 명확할 것	양호		양호	양호	합격	
특기사항							종합판정	
							합격	

원본대조필



광케이블 보호관 (COD 관) 제품 검사 성적서					결 계	담 당	이 사	사 장
호	칭	28Ø 4공	로트크기	500m	로트번호			
검사일자	년 월 일		검사방식	체크검사	검사원			
순서	검사항목	판정기준	조건	측정	치	판정		
				n1	n2	n3		
1	구조	겉모양	한도견본 이상일 것	n = 3	양호	양호	양호	합격
		관의색	(주황색)일 것		양호	양호	양호	합격
		절단상태	한도견본 이상일 것		양호	양호	양호	합격
		형상	파상형일 것		양호	양호	양호	합격
2	치수	내관내경	28±1 mm	c = 0	29	28	29	합격
		내관외경	33±1 mm		33	33	33	합격
		두께	2.5±0.5 mm		2.5	2.4	2.4	합격
		전체외경	112±2 mm		111	112	112	합격
		핏치	25±1 mm		25.2	25.1	24.9	합격
		전체내경	90±2 mm		90	90	91	합격
3	성능	압축강도	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고, 바깥지름 변형률 3.5% 이하일 것	n = 1	3.2%	양호		합격
		인장강도	2,000N/cm ² 이상일 것		2,550			
		비중시험	0.941~0.965		0.959			합격
		내전압시험	교류전압 10,000V에 1분간 견딜 것		견딤			합격
		저온충격시험	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않을 것		양호			합격
	내약품성시험	NaCl	무게변화(g/m ²)±0.50 이내	c = 0	0.05			합격
		H ₂ SO ₄	무게변화(g/m ²)±0.50 이내		-0.06			합격
		HNO ₃	무게변화(g/m ²)±1.00 이내		0.19			합격
		NOH	무게변화(g/m ²)±0.50 이내		0.04			합격
		C ₂ H ₅ OH	무게변화(g/m ²)±4.00 이내		0.55			합격
4	굴곡시험	시험구 통과 및 손상이 없을 것		이상 없음			합격	
5	표시상태	표시사항이 빠짐이 없고 표시상태가 명확할 것	n = 3 c = 0	양호	양호	양호	합격	
특기사항								종합판정
								합격

제품검사 성적서 | COD 통신관 28Ø 5공

원본대조필



광케이블보호관 (COD 관) 제품검사 성적서					결 재	담 당	이 사	사 장	
호 칭	28Ø 5공		로트크기	500m	로트번호				
검사일자	년	월	일	검사방식	체크검사		검사원	조오현인	
순서	검사항목	판정기준	조건	측정치			판정		
				n1	n2	n3			
1	구조	겉모양	한도건본 이상일 것	n = 3	양호	양호	양호	합격	
		관의색	(주황색)일 것		양호	양호	양호	합격	
		절단상태	한도건본 이상일 것		양호	양호	양호	합격	
		형상	파상형일 것		양호	양호	양호	합격	
2	치수	내관내경	28±1 mm	c = 0	28	29	28	합격	
		내관외경	33±1 mm		33	33	32	합격	
		두께	2.5±0.5 mm		2.4	2.4	2.6	합격	
		전체외경	112±2 mm		112	113	112	합격	
		핏치	25±1 mm		24.8	25.1	25.2	합격	
		전체내경	90±2 mm		91	90	91	합격	
3	성능	압축강도	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고, 바깥지름 변형률 3.5% 이하일 것	n = 1	3.1%			양호	합격
		인장강도	2,000N/cm ² 이상일 것		2,560			양호	합격
		비중시험	0.941~0.965		0.961				합격
		내전압시험	교류전압 10,000V에 1분간 견딜 것		견딤				합격
		저온충격시험	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않을 것		양호				합격
	내약품성시험	NaCl	무게변화(g/m ²)±0.50 이내	c = 0	0.02				합격
		H ₂ SO ₄	무게변화(g/m ²)±0.50 이내		-0.04				합격
		HNO ₃	무게변화(g/m ²)±1.00 이내		0.18				합격
		NOH	무게변화(g/m ²)±0.50 이내		0.07				합격
		C ₂ H ₅ OH	무게변화(g/m ²)±4.00 이내		0.47				합격
4	굴곡시험	시험구 통과 및 손상이 없을 것		이상 없음				합격	
5	표시상태	표시사항이 빠짐이 없고 표시상태가 명확할 것	n = 3 c = 0	양호	양호	양호		합격	
특기사항								종합판정	
								합격	

제품검사 성적서 | COD 통신관 36Ø 4공

원본대조필



광케이블 보호관 (C O D 관)					결	담	이	사	사
제품 검사 성적서					계	당	사	장	장
호	칭	36Ø 4공	로트크기	500m	로트번호				
검사일자	년	월	일	검사방식	체크검사				
순서	검사항목	판정기준	조건	측정	치	판정			
				n1	n2	n3			
1	구조	겉모양	한도전본 이상일 것	n = 3	양호	양호	양호	합격	
		관의색	(주황색)일 것		양호	양호	양호	합격	
		절단상태	한도전본 이상일 것		양호	양호	양호	합격	
		형상	파상형일 것		양호	양호	양호	합격	
2	치수	내관내경	36±1 mm	c = 0	36	37	36	합격	
		내관외경	42±1 mm		42	43	42	합격	
		두께	2.8±0.5 mm		2.7	2.7	2.9	합격	
		전체외경	123±2 mm		123	124	123	합격	
		핏치	25±1 mm		25.1	25.2	24.7	합격	
		전체내경	100±2 mm		101	100	101	합격	
3	성능	압축강도	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않고, 바깥지름 변형률 3.5% 이하일 것	n = 1	3.0%	양호		합격	
		인장강도	2,000N/cm ² 이상일 것		2,601	양호		합격	
		비중시험	0.941~0.965		0.962		합격		
		내전압시험	교류전압 10,000V에 1분간 견딜 것		견딤		합격		
		저온충격시험	갈라짐 또는 깨어짐이 생기지 않을 것		양호		합격		
	내약품성시험	NaCl	무게변화(g/m ²)±0.50 이내	c = 0	-0.05		합격		
		H ₂ SO ₄	무게변화(g/m ²)±0.50 이내		0.03		합격		
		HNO ₃	무게변화(g/m ²)±1.00 이내		0.16		합격		
		NOH	무게변화(g/m ²)±0.50 이내		0.08		합격		
		C ₂ H ₅ OH	무게변화(g/m ²)±4.00 이내		0.49		합격		
4	굴곡시험	시험구 통과 및 손상이 없을 것		이상 없음			합격		
5	표시상태	표시사항이 빠짐이 없고 표시상태가 명확할 것	n = 3 c = 0	양호	양호	양호	합격		
특기사항								종합판정	
								합격	

COD 통신관 납품실적

원본대조필



NO.	납 품 처	현 장 명	비 고
1	한국도로공사	파주-양주간 건설공사 제2 공구 지급자재	
		파주-양주간 건설공사 제3 공구 지급자재	
		파주-양주간 건설공사 제4 공구 지급자재	
		새만금전주사업단 새만금-전주 4공구	
		안성구리간 건설공사 제11공구	
		안성용인건설사업단 5공구 지급자재	
		나주 국도23호선	
		대구순환건설사업단 6공구	
		대구순환건설사업단 4공구	
		2018년 통신관로 지급자재(COD관) 단가계약	
		한국도로공사 언양영천 건설사업단	
		한국도로공사 밀양울산 건설사업단	
		한국도로공사 아산천안 건설사업단	
		한국도로공사 수도권 건설사업단	
		한국도로공사 밀양운산 건설사업단	
		한국도로공사 대구순환6공구	
한국도로공사 대구순환4공구			
2	국토교통부	익산청 국도ITS 구축공사(6권역)	
		익산청 국도ITS 구축공사(7권역)	
		익산청 국도ITS 구축공사(8권역)	
		부산청 국도ITS 구축공사(8권역)	
		부산청 국도ITS 구축공사(7권역)	
		원주청 국도ITS 구축공사(홍천권)	
		원주청 국도ITS 구축공사(강릉권)	
		나주 국도23호선	
3	대보정보통신	서창 JCT	
4	신흥기연	전라남도 무안 태양열 발전소 현장	
		임자도 태양열 공사 현장	
5	종합이엔아이	인천 영종도 통신공사 현장	
		인천 중구 통신공사 현장	
6	기타업체	(주)신호	
		(주)마이텔닷컴	
		오리엔트(주)	
		에원시스텍(주)	
		주식회사 명진정보통신	
		진성이엔지	



G4B(www.g4b.go.kr)진위확인코드 : Mhv3Jtt46T8=

PL-P-D05-03 [4]



시험성적서

성적서번호 : 26P - 518GK0
페이지 : (1) / (총 1)

04560 서울특별시 중구 마른대로 138(쌍림동)

Tel. (02)2280-8265 Fax. (02)2275-7901

1. 의뢰자

- 기관명 : 영진산업㈜
- 주소 : 경상북도 김천시 어모면 산업단지4로 5

2. 시료명 : 광케이블 보호용 내관(SCD관)

3. 시험기간 : 2026년 02월 24일 ~ 2026년 03월 19일

- 4. 시험장소** : ■ 고정시험실 (주소 : 서울특별시 중구 마른대로 138 (쌍림동))
- 현장시험 (주소 : 경상북도 김천시 어모면 산업단지4로 5)

- 5. 시험방법** : 1) KS C 8454:2021
- 2) KS C 8455:2016
- 3) GR-356-Bellcore(의뢰자 제시)



6. 시험결과

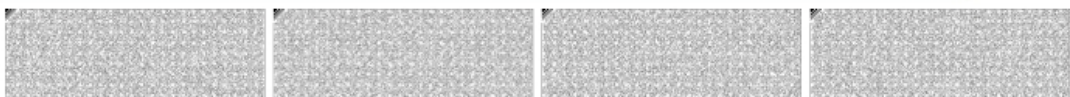
시험항목	단위	결과	시험조건	시험방법	
마찰계수 (*)	-	0.12	25 kg, 500 mm/min	3)	
내열 변형성	-	게이지가 통과함	(60 ± 2) °C, 4 h, 2 kg	1)	
휨(가요)성	주위온도	-	잔금 또는 갈라짐이 생기지 않고, 게이지가 통과함	(20 ± 5) °C	1)
	최소 지정 운송, 사용, 설치온도	-	잔금 또는 갈라짐이 생기지 않고, 게이지가 통과함	(-5 ± 2) °C	
	충격 강도	-	잔금 또는 갈라짐이 생기지 않음	(-5 ± 2) °C, 2kg, 100mm	
내약품성	10 % 염화나트륨 용액	g/m ²	0.1	(60 ± 2) °C, 5 h	2)
	30 % 황산 용액	g/m ²	-0.1		
	40 % 질산 용액	g/m ²	0.1		
	40 % 수산화나트륨 용액	g/m ²	-0.1		
	50 % 에틸알코올 용액	g/m ²	-0.3		

- 비 고 :**
1. 이 성적서는 KS Q ISO/IEC 17025 및 KOLAS 인정과 관련이 없으며, 의뢰자가 제시한 시료 및 시료 명에만 한정합니다.
 2. 이 성적서의 일부만을 발췌하여 사용한 결과는 보증할 수 없습니다.
 3. 이 성적서의 용도는 품질관리용입니다.
 4. 시험환경 : 온도(최저 22.9 °C, 최고 23.5 °C), 습도(최저 53 % R.H., 최고 56 % R.H.)
 5. (*) 표시된 시험항목은 현장시험으로 시험한 결과입니다.

2026년 03월 19일



KOREA PLASTIC TESTING INSTITUTE



원본대조필



광케이블 보호용 내관 중간 검사 성적서					결 계	담 당	사 장	
호 칭	29Ø	로트크기	Roll	로트번호				
검사일자	년 월 일	검사방식	체 크 검 사	검 사 원			조오현 인	
공 정 명	검 사 항 목		판 정 기 준	조 건	측 정 치			판 정
					n1	n2	n3	
압출	겉 모 양	한도전본 이상일 것		n=3	양호	양호	양호	합 격
권 취 공 정	관 의 색	한도전본 이상일 것			양호	양호	양호	합 격
	절 단 상 태	한도전본 이상일 것			양호	양호	양호	합 격
	치	안 지 림	29±0.5	mm	28.97	29.05	29.02	합 격
바 깔 지 림		35±0.5	mm	35.01	35.11	34.96	합 격	
수	내 관 두 께	3.0±0.5	mm	c=0	3.04	3.02	2.96	합 격
	실 리 콘 두 께	0.3	mm		0.3	0.3	0.3	합 격
길 이		500+5 0	m		505	505	505	합 격
특기 사항							종합 판 정	
							합 격	

SCD 광통신 보호용 내관 납품실적

원본대조필



납 품 처	현 장 명	비 고
KT	2019년 인터넷 신증설 대개체 총액단가공사(2차) (포항, 울릉, 영천)	
	2019년 재난안전통신망 광케이블 구축공사(도창-지경)포함 2구간	
	2019년 재난안전통신망 기간광케이블 구축공사(광사-대흥)	
	2019년 재난안전통신망 기간광케이블 구축공사(고대-해창)외 1구간	
	2019년 기간광케이블 구축공사 1차(옥산-장항)	
	2019년 서부산, 영도 국방IP-TV 구축 총액 선로공사	
	2019년 국가기상청 슈퍼컴퓨터 구축 기간광케이블 시설공사(장호원-금왕)	
	2019년 동탄2 경부고속도로 직선화 사외부담 설비이전 선로공사	
	2019년 사천, 의령 설비이전 선로공사(선행)	
	2019년 기간광케이블 1차 시설공사(가락-양재)	
	2019년 기간광케이블 1차 시설공사(용인-아곡R1 등 2구간)	
	2019년 김제-월성 등 2구간 기간광케이블 공급공사	
	2019년 가입가광 광케이블 공급 단가공사 1차(순천권, 서광양)	
	2019년 기간광케이블 1차 시설공사(남사R1-봉명R1 등 2구간)	
	제주중-해안R2-0004	
	유수R1-해안R2-0004	
	한림-애월-0004	
	제남원-표선-0004	
	2019년 성남 국사최적화 시설공사(기간선로)	
	2019년 B2B 인입 광케이블 총액단가공사 1차(분당, 수지1)	
	2019년 해운대국사 최적화 저속급 품질개선 선로공사	
	2019년 국사최적화 공릉 국사이전(광케이블)공사	
	2019년 진주 3F027망 432코어 공간선망 선로공사(상반기)	
	2019년 영광주 초월RSS 이전공사(기간선로)	
	2019년 B2B고객(청약형)인입광케이블공급총액단가공사(2차)(청송, 의성)	
	2019년 서인천 검단지구2-1공구 사외부담 설비이전 선로공사	
	2019년 김해 수주형 인입광 선로공사(연단가)	
	2019년 상반기 간선망 광 공급공사_가경 보은	
	2019년 기간광케이블(2차) 총액공사(부강서-명지)	
	2019년 시흥 매화산업단지 개발구간 기간광케이블 설비이전공사(원인자)	
	2019년 여주 양귀리 흑석고개 도로선형 기간선로 설비이전공사	
	2019년 안성 아양대로3-11 도로개설 기간선로 설비이전공사(원인자)	
	2019년 고객선로 설비이전 단가공사 3차(여수권, 광양)	
	2019년 동전주-봉동 기간광케이블 공급공사	
	2019년 익산 봉동-부송 기간광케이블 공급공사	

SCD 광통신 보호용 내관 납품실적

원본대조필



납 품 처	현 장 명	비 고
KT	2020년 IP망 우회 기간 광케이블 공급B루트(북대구~대구M)공사	
	2020년 IP망 우회 기간 광케이블 공급(경산~북대구)공사	
	2020년 IP망 우회 통신경로 기간광케이블 시설공사(군포-서안양)	
	2020년 기간광케이블신증설공사(전곡-포천)	
	2020년 가입자 광케이블공급 단가공사2차(목포, 동목포, 하당, 목도서)	
	2020년 가입자 광케이블공급 단가공사2차(하남, 영광, 무안)	
	2020년 사외부담 설비이전 연간단가 공사_동안산_시흥	
	2020년 IP망 우회통신경로확보 기간광 총액공사(남울산-동울산)	
	2020년 기간광케이블구축(1차) 총액공사(반성-사봉)	
	2020년 원주 광전화 대개체 선로공사(연간단가)	
	2020년 원주 사외부담 수탁 선로공사(연단가)	
	2020년 용산DC 기간광구축공사(용산DC-혜화)	
	2020년 선형 고객선로 지장이전 총액단가공사(보령)	
	2020년 기간 광케이블 신증설공사(강고성-거진)	
	2020년 안산 군자주공7단지 사외부담 설비이전 선로공사	
	2020년 사외부담 설비이전 연간단가 공사-동안산-시흥	
	2020년 기간 광케이블 신증설공사(기린-하남)	
	2020년 고객선로 설비이전 선로공사 1차(남수원, 영통)	
	2020년 광간선망 공급공사(상반기)-무안	
	2020년 기간 케이블공급 선로공사(대덕~신리)	
	2020년 고창 무장현 음성 복원 원인자부담 선로공사	
	2020년 춘천 상반기 간선망 광케이블 선로공사(총액단가)	
	2020년 상반기 기간광케이블 공급공사(여천~진례)	
	2020년 광간선망 공급공사(상반기)-여수(화양)	
	2020년 기간광케이블 1차 시설공사 (강화-내가R1)	
	2020년 동부산-수영 WF0106망 576코어 광간선망 선로공사(상반기)	
	2020년 상반기 구례-광의 기간망 광케이블공사	
	2020년 무선망 광케이블공급 연단가공사(구리, 양서면)	
	2020년 함평 빛그린산단 1-2공구 사외부담 설비이전(가이설)	
	2020년 안동지사 퇴계로 지중화사업 설비이전공사	
	2020년 평창 설비이전 선로공사(1차_총액단가)	
	2020년 기간선로 설비이전 총액공사 1차(천안-아산고속도로 삼성교)	
	2020년 아산 탕정 일반산업단지 원인자부담 설비이전공사(기간선로)	
	2020년 남수원 권선113-6구역 기간선로 설비이전공사(원인자)	
2020년 남양 봉담~송산간(1공구) 고속도로 사외부담 선로공사		



영진산업(주)

YOUNGJIN Industrial Co., Ltd.

본사 · 공장 경북 김천시 어모면 산업단지4로 5

TEL : (054)433-8956~7 FAX : (054)433-8958

영 업 소 TEL : (031)674-7317~8 FAX : (031)674-7319

E-MAIL : yj8956@hanmail.net